

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Компрессор винтовой Hansmann RSE15-12 с частотным преобразователем

Артикул: RSE 15



Характеристики

Производительность 1700 л/мин

Давление 12 бар

Тип привода прямой

Частотный преобразователь Да

Степень защиты IP23

Цена без учета доставки: **209 059 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность, кВт	15
Рабочее давление, бар	12
Производительность, л/мин	1700
Выход G	3/4
Вес, кг	290
Длина, мм	1000
Ширина, мм	700
Высота, мм	1050
Тип компрессора	Винтовой
Тип смазки	Масляный
Исполнение	В кожухе
Тип двигателя	Электрический

Наличие осушителя Нет

Наличие частотного преобразователя Да

Представляем винтовой компрессор Hansmann RSE 15-12 — идеальный выбор для промышленных предприятий, где требуется большой объем сжатого воздуха и высокая эффективность. Оборудование с мощностью 15 кВт, производительностью **1700 л/мин и давлением 12 бар** подает сжатый воздух к пневмооборудованию. Надежный винтовой блок Baosi с длительным сроком эксплуатации имеет ресурс 80000 моточасов. Минимальный уровень шума и вибрации позволит установить винтовой компрессор Hansmann RSE 15 вблизи рабочих мест. 4-строчный контроллер отображает необходимые параметры и подключает к себе несколько компрессоров. Алюминиевый радиатор снижает температуру устройства и поддерживает оптимальный режим работы.

Особенности:

- Надежные комплектующие высочайшего качества;
- Улучшенная система охлаждения;
- Встроенный частотный преобразователь;
- Мощный электродвигатель с длительным сроком эксплуатации.

Преимущества винтового компрессора Hansmann RSE 15:

- Высокое качество по доступным ценам;
- Простота обслуживания;
- Трехступенчатая система сепарации воздушно-масляной смеси;
- Низкие эксплуатационные расходы.

Стандартная комплектация:

- Компрессорная станция в сборе
- Инструкция по эксплуатации на русском языке
- Упаковка

Преобразователь частоты для компрессора: назначение, преимущества и влияние на механику

1. Назначение преобразователя частоты (ПЧ) в компрессоре

Преобразователь частоты (инвертор, частотный привод) — это устройство, регулирующее скорость вращения электродвигателя компрессора за счет изменения частоты и напряжения питающего тока.

Основные задачи ПЧ в компрессоре:

- Плавный пуск и остановка – снижение пусковых токов и механических нагрузок.
- Поддержание заданного давления – автоматическая регулировка производительности под реальную потребность.
- Энергосбережение – сокращение расхода электроэнергии за счет исключения холостой работы.
- Защита оборудования – контроль перегрузок, перегрева, скачков напряжения.

2. Как ПЧ способствует экономии электроэнергии?

Компрессоры без ПЧ работают в режиме "старт-стоп": двигатель либо работает на полную мощность, либо отключается. Это приводит к:

- Перерасходу энергии – при пуске потребление тока в 5–7 раз выше номинала.
- Холостому ходу – компрессор продолжает вращаться без полезной нагрузки.

Преимущества ПЧ для энергосбережения:

- Регулировка скорости двигателя – если потребление сжатого воздуха снижается, ПЧ уменьшает обороты, снижая энергопотребление.
- Исключение холостого хода – компрессор работает ровно столько, сколько нужно.
- Мягкий пуск – отсутствие высоких пусковых токов (экономия до 30–50% электроэнергии).

Пример экономии:

- При работе на 70% мощности ПЧ снижает энергопотребление примерно на 40% по сравнению с обычным компрессором.

3. Влияние ПЧ на механику компрессора

Положительные эффекты:

- Снижение износа – плавный пуск уменьшает ударные нагрузки на поршневую группу, подшипники, редуктор.
- Стабильное давление – исключаются скачки, снижается вибрация и нагрузка на трубопроводы.
- Увеличение ресурса – двигатель и механические части работают в щадящем режиме.

4. Вывод: зачем ставить преобразователь частоты?

- Экономия электроэнергии – до 50% при переменной нагрузке.
- Продление срока службы – снижение механического износа.
- Точное поддержание давления – улучшение качества сжатого воздуха.
- Снижение шума и вибраций – за счет плавной работы.

Где особенно выгодно использовать ПЧ?

- В системах с переменным расходом воздуха (пневмолинии, производство с непостоянной нагрузкой).
- В винтовых и поршневых компрессорах мощностью от 5,5 кВт и выше.

Сформировано 27.03.2026 23:18 · KRATONSHOP.RU