

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Консольная машина термической резки VALIANT 3.0

Артикул: 95933



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **596 130 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	220±10% В
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемая мощность	200 Вт
Дисплей	Цветной, LCD 7"
Процессор	Industrial ARM-7 CPU

Объем памяти	4 Гб, без ограничений по обрабатываемым программам
Программное обеспечение резки	FastCAM
Скорость перемещения	0–6000 мм/мин
Скорость резки	Газ: 0–600мм/мин; Плазма: 0–6000 мм/мин
Точность управления	±0.1 мм
Тип резки	Газопламенная/Плазменная
Толщина металла, разрезаемого газом	1–150 мм
Газ	Кислород
Давление кислорода, макс.	0.7 МПа
Горючий газ	Ацетилен/Пропан
Давление горючего газа, макс	0.1 МПа
Толщина металла, разрезаемого плазмой*	5–40мм (рез с края листа)
*При использовании аппарата воздушно–плазменной резки	CUT 160 (L307)
Температура эксплуатации	+10 ...+40 С°
Класс защиты	IP 10
Вес блока ЧПУ	30 кг
Вес поперечной балки	25 кг
Вес продольного рельса	120 кг

Модель	ST-TH CEHO 3B
Параметры электропитания	Постоянный ток
Диапазон ручной регулировки	0–100 мм
Диапазон автоматической регулировки высоты	3–30 мм
Точность управления	±0.5 мм
Температура эксплуатации	+10...+ 40 °С
Габариты	155×87×71 мм
Вес	1.5 кг

Консольная машина термической резки **Valiant 3.0 TM «Сварог»** предназначена для высокопроизводительной, высокоточной воздушно – плазменной и газопламенной резки листового металла из низкоуглеродистой и легированной стали, а также цветных металлов и сплавов от 1 до 150 мм.

Машина может комплектоваться как резаком для газовой резки, так и плазменным источником питания в зависимости от задач предприятия.

Управление установкой осуществляется со встроенной панели оснащенной клавишами управления и цветным 7" LCD дисплеем. Современная электронная и программная части позволяют проектировать изделия и производить необходимые корректировки с панели управления без применения компьютера.

В штатную комплектацию входит пакет программного обеспечения FastCAM, благодаря которому черчение, раскрой и проверку нужных деталей можно осуществлять без покупки дополнительных программ.

Поддерживается возможность открытия чертежей других САПР (система автоматизированного проектирования), таких как Autocad, Компас, SolidWorks.



### **Отличительные особенности установок:**

- Точность управления: +/- 0.1 мм
- Возможность работать как воздушно-плазменной, так и газопламенной резкой
- Большинство изделий можно задавать с панели управления без применения дополнительного компьютера за счет современной электронной и программной частей
- Стабильная работа с высоковольтным поджигом дуги



- Оборудование оснащено числовым программным управлением и автоматической системой контроля высоты в штатной комплектации
- Наличие автоматической системы контроля высоты (АСКВ) горелки относительно разрезаемого листа для воздушно-плазменной и газопламенной резки с допустимым перепадом высоты до 100 мм. Также возможно использование ручной системы контроля высоты
- АСКВ горелки относительно разрезаемого листа оборудована шаговыми двигателями постоянного тока и выполнена в одном корпусе с контроллером
- Система ЧПУ позволяет задавать высоту реза на поверхности листа методом контактного поиска
- Дальность действия до 20 метров благодаря возможности подключения беспроводного пульта управления



### **Конструктивные особенности Valiant 3.0:**

- Максимальный размер рабочей зоны 1500x3000 мм
- Возможность ручного наклона плазмотрона под углом 35 °, что позволяет снимать фаски на разрезаемом листе
- Оборудование оснащено защитой от электромагнитных помех, что позволяет его совмещать с аппаратами плазменной резки с высокочастотным поджигом дуги
- Продольный рельс и поперечная балка представляют собой неразборную конструкцию, что значительно увеличивает жесткость и уменьшает появления зазоров и люфтов в подвижных узлах машины
- Отсутствуют пружинные системы, что продлевает срок эксплуатации оборудования

**Подготовка управляющих программ осуществляется с помощью системы автоматизированного проектирования (САПР) FastCAM, которая была разработана специально для управления двухкоординатными станками ЧПУ. FastCAM позволяет подготавливать карты раскроя для вырезки деталей с минимальным количеством отходов металла.**



### **Точность управления до 0.1 мм**

- 23 функциональные клавиши
- 8 клавиш перемещения
- Встроенная панель управления контроллера ЧПУ с промышленным процессором ARM-7 и 4 гигабайтами энергонезависимой памяти под шаблоны деталей

- Возможность подключения беспроводного пульта управления с дальностью действия до 20 метров и стабильной работой с высоковольтным поджигом дуги

### **3 модуля системы FastCAM:**

#### **CAM**

- Создание чертежей без применения специальных CAD—программ
- Поддержка файлов разных форматов: CAM, DXF, IGES и т.д.
- Возможность открытия чертежей и других САПР таких как Autocad, Компас, SolidWorks

#### **PLOT**

- Проверка и редактирование созданной программы с симуляцией результата
- Создание чертежа на основе NC файла
- Расчеты стоимости времени и длины реза для любой операции

#### **NEST**

- Оптимизация размещения деталей на листе
- Автоматический и ручной интерактивные режимы оптимизации
- Удобный выбор вида, количества деталей, зазора, материала и размера заготовки

### **Отличительные особенности контроллера ЧПУ:**

- Контроллер имеет 24 встроенные модели шаблонов для задания габаритов, глубины врезки, угла наклона и количества деталей выбранного шаблона без использования дополнительного программного обеспечения
- Функция диагностики оборудования позволяет проверять порты ввода и вывода
- Широкий перечень настроек позволяет добиться необходимого качества реза

- Графическая визуализация разрезаемой детали, траектории реза и очередность выполняемых операций
- Функция имитации реза для позиционирования или быстрой проверки рабочих размеров листа
- Функция вывода информации разрезаемых деталей: общая длина реза, габаритные размеры необходимой заготовки
- Контроллер оснащен внутренней памятью на 4 ГБ , что позволяет не использовать дополнительный накопитель
- Возможность использования USB flash накопителя для переноса программ резки
- Функция сброса всех параметров контроллера к заводским настройкам

### ***Сфера применения:***

- Раскрой листового металлопроката в размер (цветная, черная, легированная сталь)
- Авто-, авиа-, судостроение
- Электротехнические корпуса, раскрой деталей корпусов для различного оборудования
- Изготовление металлических заборов, дверей, решеток, лестниц
- Заготовки для фрезерной и токарной обработки
- Детали станков и оборудования
- Опорные и закладные конструкции сооружений
- Производство металлической мебели
- Точный раскрой металла для последующих сварочных и сборочных работ, подготовка фаски
- Трубопроводная арматура, детали поддержки трубопроводов
- Вентиляционные конструкции
- Художественный раскрой металла