

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок Корвет-220М

Артикул: 92201

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	2.25 кВт
Макс. ширина строгания	381 мм
Тип вала	с прямыми цельными ножами

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальное напряжение питания	220/50 В/Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя	2250 Вт
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала	5000 об/мин
Скорость автоматической подачи	5; 9 м/мин
Число скоростей	2
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки	152 мм
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки	5 мм
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки	381 мм

Максимальная глубина строгания за один проход	3 мм
Количество ножей на рабочем валу	3 шт
Диаметр рабочего вала	76 мм
Размер рабочего стола	381X508 мм
Размер рабочего стола с удлинителями	381x1220 мм
Диаметр патрубка для пылесборника	100 мм
Строгание	одностороннее
Размер упаковки (ДхШхВ)	810x640x770; 580x565x660 мм
Масса нетто/брутто	158/172; 36/38.5 кг

Станок рейсмусовый Корвет 220М - профессиональное оборудование для обработки заготовок из различной древесины в промышленных масштабах. Производственная компания Энкор специализируется на выпуске деревообрабатывающих станков с отличными техническими характеристиками. Станок рейсмусовый **Энкор Корвет-220М 92201** оснащен надежным электродвигателем мощностью 2250 Вт с потребляемым напряжением питания 220 вольт. Массивная конструкция станка с отличной устойчивостью сводит вибрации во время работ к минимуму что благоприятно влияет на качество обработки. Рабочий стол выполнен из чугуна и отполирован. Удлинители рабочего стола снабжены роликами для более легкого скольжения. Две скорости автоматической подачи заготовки для черновой и чистовой обработки. На рабочем валу установлено 3 ножевых вала. Регулировка высоты обработки осуществляется при помощи большого маховика, приводимого в движение режущего узла, который размещается на четырех винтовых парах и перемещается по четырем полированным направляющим. Для стабильного размера обработки режущий узел фиксируется в заданном месте. Вытяжной патрубок позволяет подключать аспирационную систему для вытяжки стружки. Элементы управления удобно расположены для быстрого и удобного доступа. Данная модель рассчитана на продолжительную работу без остановок и рассчитана на высокие нагрузки.

Комплектация:

- Станок
- Ножевой вал
- 3 режущих ножа
- Инстркция
- 2 удлинителя стола
- Упаковка, 2шт

Сформировано 08.06.2026 22:21 · KRATONSHOP.RU