

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок Корвет-221М

Артикул: 92211



Характеристики

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 2.25 кВт |
| Макс. ширина строгания | 508 мм |
| Тип вала | с прямыми цельными ножами |

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|----------------|
| Номинальное напряжение питания | 380/50 В/Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя | 2250 Вт |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения рабочего вала | 4200 об/мин |
| Скорость автоматической подачи | 4,8; 7,6 м/мин |
| Число скоростей | 2 |
| Максимальная толщина обрабатываемой заготовки | 203 мм |
| Минимальная толщина обрабатываемой заготовки | 10 мм |
| Максимальная ширина обрабатываемой заготовки | 508 мм |

| | |
|---|-----------------|
| Максимальная глубина строгания за один проход | 6.5 мм |
| Количество ножей на рабочем валу | 4 шт |
| Диаметр рабочего вала | 78 мм |
| Размер рабочего стола | 640X530 мм |
| Размер рабочего стола с удлинителями | 1420x530 мм |
| Диаметр патрубка для пылесборника | 100 мм |
| Размер упаковки (ДхШхВ) | 960x700x1120 мм |
| Масса нетто/брутто | 340/375 кг |

Станок рейсмусовый Корвет 221М - профессиональное оборудование для обработки заготовок из различной древесины в промышленных масштабах. Производственная компания Энкор специализируется на выпуске деревообрабатывающих станков с отличными техническими характеристиками. Станок рейсмусовый **Энкор Корвет-221М 92210** оснащен надежным электродвигателем мощностью 2250 Вт с потребляемым напряжением питания 380 вольт. Ременная передача и тепловое реле защищают двигатель от перегрузок. Массивная конструкция станка с отличной устойчивостью сводит вибрации во время работ к минимуму что благоприятно влияет на качество обработки. Рабочий стол выполнен из чугуна и отполирован. Удлинители рабочего стола так же выполнены из высококачественного чугуна. Две скорости автоматической подачи заготовки для черновой и чистовой обработки. На рабочем валу установлено 4 ножевых вала. Регулировка высоты обработки осуществляется при помощи большого маховика, приводимого в движение режущего узла, который размещается на четырех винтовых парах и перемещается по четырем полированным направляющим защищенных кожухом. Для стабильного размера обработки режущий узел фиксируется в заданном месте. Вытяжной патрубок позволяет подключать аспирационную систему для вытяжки стружки. Элементы управления удобно расположены для быстрого и удобного доступа. Данная модель рассчитана на продолжительную работу без остановок и рассчитана на высокие нагрузки.

Комплектация:

- Станок
- Ножевой вал
- 4 режущих ножа
- Упаковка

Сформировано 08.06.2026 23:25 · KRATONSHOP.RU