

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Рейсмусовый станок Корвет-221М

Артикул: 92211



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.25 кВт
Макс. ширина строгания	508 мм
Тип вала	с прямыми цельными ножами

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Номинальное напряжение питания	380/50 В/Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя	2250 Вт
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала	4200 об/мин
Скорость автоматической подачи	4,8; 7,6 м/мин
Число скоростей	2
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки	203 мм
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки	10 мм
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки	508 мм

Максимальная глубина строгания за один проход	6.5 мм
Количество ножей на рабочем валу	4 шт
Диаметр рабочего вала	78 мм
Размер рабочего стола	640X530 мм
Размер рабочего стола с удлинителями	1420x530 мм
Диаметр патрубка для пылесборника	100 мм
Размер упаковки (ДхШхВ)	960x700x1120 мм
Масса нетто/брутто	340/375 кг

**Станок рейсмусовый Корвет 221М** - профессиональное оборудование для обработки заготовок из различной древесины в промышленных масштабах. Производственная компания Энкор специализируется на выпуске деревообрабатывающих станков с отличными техническими характеристиками. Станок рейсмусовый **Энкор Корвет-221М 92210** оснащен надежным электродвигателем мощностью 2250 Вт с потребляемым напряжением питания 380 вольт. Ременная передача и тепловое реле защищают двигатель от перегрузок. Массивная конструкция станка с отличной устойчивостью сводит вибрации во время работ к минимуму что благоприятно влияет на качество обработки. Рабочий стол выполнен из чугуна и отполирован. Удлинители рабочего стола так же выполнены из высококачественного чугуна. Две скорости автоматической подачи заготовки для черновой и чистовой обработки. На рабочем валу установлено 4 ножевых вала. Регулировка высоты обработки осуществляется при помощи большого маховика, приводимого в движение режущего узла, который размещается на четырех винтовых парах и перемещается по четырем полированным направляющим защищенных кожухом. Для стабильного размера обработки режущий узел фиксируется в заданном месте. Вытяжной патрубок позволяет подключать аспирационную систему для вытяжки стружки. Элементы управления удобно расположены для быстрого и удобного доступа. Данная модель рассчитана на продолжительную работу без остановок и рассчитана на высокие нагрузки.

#### **Комплектация:**

- Станок
- Ножевой вал
- 4 режущих ножа
- Упаковка

Сформировано 09.04.2026 05:50 · KRATONSHOP.RU