

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок комбинированный Корвет-320

Артикул: 10320

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 1.5 кВт

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Строгание	да
Диаметр рабочего вала, мм	74
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	964x210

Угол наклона направляющей планки, град	±45
Пиление	да
Диаметр шпинделя, мм	20
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	30
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки (пиление), мм	300
Косое пиление под углом, град	±45
Сверление/фрезерование	да
Диаметр сверления, мм	1,5 - 13
Диаметр концевой фрезы, мм	1,5 - 13
Поперечный ход рабочего стола, мм	60
Продольный ход рабочего стола, мм	70
Вертикальный ход подвижного стола, мм	45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	98/120
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1130X595X400

Комбинированный станок Энкор Корвет-320 - это универсальный агрегат для реализации целого ряда задач по деревообработке. Станок выполняет строгание с направляющей, продольное и поперечное пиление с регулировкой вылета пильного диска и подвижным столом с упором и градусной шкалой, сверление отверстий и некоторые операции, связанные с фрезеровкой. Станок можно подключить к пылесосу, что делает работу более аккуратной. Небольшие габариты позволяют разместить его в тесных помещениях. Асинхронный двигатель и ременная передача создают низкий уровень шума.

Особенности:

- станок оснащен асинхронным двигателем;
- ременная передача значительно снижает шум при работе и предохраняет двигатель от перегрузки;
- литой чугунный строгальный стол;
- направляющая поклонная планка для строгальных и распиловочных работ;
- имеется защитная планка строгального вала;
- патрубок для подключения пылесоса;
- подвижный стол с транспортным упором для распиловочных операций;
- для безопасной работы имеется защитный кожух на пильном диске;
- регулировка высоты вылета пильного диска;
- возможность выполнения сверлильных и фрезерных операций концевыми фрезами. В этом случае заготовка устанавливается на рабочий стол, отлитый из чугуна, перемещаемый по трем осям. Заготовка при этом прижимается мощной струбциной.