

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок комбинированный Корвет-321

Артикул: 10321

Магазин оборудования KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	2.2 кВт

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	2200 Вт
Питание	220/50 В/Гц
Тип электродвигателя	асинхронный
Строгание	да
Диаметр рабочего вала	71 мм
Частота вращения рабочего вала	3500 об/мин
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки	300 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	3 мм
Ножей на рабочем валу	3 шт
Размер строгального стола	1146x250 мм

Строгание в размер по толщине	да
Максимальная ширина заготовки при обработке по толщине	300 мм
Минимальная длина заготовки	150 мм
Максимальная толщина заготовки при обработке по толщине	120 мм
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки	6 мм
Размер рабочего стола (рейсмус)	635x308 мм
Скорость автоматической подачи	6.5 м/мин
Пиление	да
Диаметр шпинделя	20 мм
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	3500 об/мин
Наружный диаметр диска	300 мм
Посадочный диаметр диска	30 мм
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки	85 мм
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки (пиление)	300 мм
Косое пиление под углом	±45 град
Сверление/фрезерование	да
Диаметр сверления	1,5 – 13 мм
Диаметр концевой фрезы	1,5 – 13 мм
Наружный диаметр насадной фрезы	104 мм
Посадочный диаметр насадной фрезы	18 мм
Ширина долота	6-16 мм
Поперечный ход рабочего стола	75 мм
Продольный ход рабочего стола	90 мм
Вертикальный ход подвижного стола	65 мм
Заточка режущего инструмента	да
Размер заточного круга	125 x 18 x 9 мм
Максимальная длина затачиваемого ножа	250 мм
Масса нетто/брутто	230/245 кг
Размер упаковки (ДхШхВ)	1360X810X570 мм

**Комбинированный станок Корвет-321** - это многофункциональный агрегат для обработки древесных материалов и некоторых пластиковых изделий. Станок разделен на три части, каждая из которых выполняет определенную функцию: строгание, продольное, поперечное пиление, а так же пиление под углом, сверление отверстий и некоторые фрезерные работы. Станок имеет литой чугунный стол, и четыре ножки с возможностью крепления к полу. Асинхронный двигатель не нуждается в регулярном обслуживании. Возможность подключения пылесоса к специальному патрубку делает работу более аккуратной. Станок компактен и может быть размещен в небольших помещениях.

#### **Особенности:**

- Станок оснащен мощным асинхронным двигателем.
- Ременная передача значительно снижает шум при работе и предохраняет двигатель от перегрузки.
- Все рабочие столы отлиты из серого чугуна и отшлифованы.
- На рабочий вал устанавливается три ножа.
- Имеется параллельный упор для строгальных и распиловочных работ.
- Для безопасной работы имеется защитная планка строгального вала.
- Возможность выборки четверти при строгальной операции.
- При работе в режиме рейсмуса предусмотрена автоматическая подача заготовки, которую можно отключать.
- Пильный диск имеет защитный кожух для безопасной работы.
- Есть возможность регулировки высоты вылета пильного диска.
- Имеется подвижный стол с транспортирным упором и мощной струбциной для распиловочных операций.
- Возможность установки насадных дисковых фрез для выполнения фрезерных операций.
- Пазовая фреза и фреза для снятия фаски под углом 45 град поставляются в комплекте.
- Возможность выполнения сверлильных, долбежных и фрезерных операций концевыми фрезами. В этом случае заготовка устанавливается на рабочий стол, отлитый из чугуна, перемещаемый по трем осям. Заготовка при этом прижимается мощной струбциной.
- На станке предусмотрена функция заточки строгальных ножей, для чего станок комплектуется заточным кругом.
- Достаточно большая масса станка делает его устойчивым и исключает вибрацию

Сформировано 07.04.2026 15:49 · KRATONSHOP.RU