

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок комбинированный Корвет-322

Артикул: 10322

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Мощность 1.5 кВт

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Строгание	да
Диаметр рабочего вала, мм	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	845x210

Угол наклона направляющей планки, град	±45
Строгание в размер по толщине	да
Максимальная ширина заготовки при обработке по толщине, мм	200
Максимальная глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3
Минимальная длина заготовки, мм	150
Максимальная толщина заготовки при обработке по толщине, мм	90
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	400x207
Скорость автоматической подачи, м/мин	6.5
Пиление	да
Диаметр шпинделя, мм	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	25.4
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки (пиление), мм	270
Косое пиление под углом, град	±45
Сверление/фрезерование	да
Диаметр сверления, мм	1,5 - 13
Диаметр концевой фрезы, мм	6,8,10,12
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	70
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	20
Поперечный ход рабочего стола, мм	60
Продольный ход рабочего стола, мм	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	60
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40/80
Масса нетто/брутто, кг	135/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1120X705X520

**Универсальный деревообрабатывающий станок Корвет-322** - предназначен для обработки заготовок из дерева и его производных: строгания по направляющей планке (строгальный станок), строгание по толщине в размер (рейсмусовый станок), продольного и поперечного пиления (пильный станок), выполнения ряда сверлильно-фрезерных операций.

Данные станки незаменимы в условиях мастерских ограниченной площади для изготовления широкого спектра столярных изделий. Переход от одной операции к другой занимает минимум времени в перенастройке.

#### **Особенности:**

- Станок оснащен мощным асинхронным двигателем.
- Магнитный пускатель исключает самопроизвольный пуск станка после временного отключения электропитания.
- Ременная передача значительно снижает шум при работе и предохраняет двигатель от перегрузки.
- Все рабочие столы отлиты из серого чугуна и отшлифованы.
- На рабочий вал устанавливается три ножа.
- Имеется параллельный упор для строгальных и распиловочных работ.
- Для безопасной работы имеется защитная планка строгального вала.
- При работе в режиме рейсмуса предусмотрена автоматическая подача заготовки, которую можно отключать.
- Рабочий стол для обработки заготовки по толщине имеет два удлинителя.
- Пильный диск имеет защитный кожух для безопасной работы.
- Есть возможность регулировки высоты вылета пильного диска.
- Имеется подвижный стол с транспортным упором и мощной струбциной для распиловочных операций.
- Возможность установки фрезерной головки для выполнения фрезерных операций. Фрезерная головка входит в стандартную комплектацию.
- Возможность выполнения сверлильных и фрезерных операций концевыми фрезами. В этом случае заготовка устанавливается на рабочий стол, отлитый из чугуна, перемещаемый по трем осям. Заготовка при этом прижимается мощной струбциной. Фрезерный патрон входит в стандартную комплектацию станка.
- Имеются два патрубка для подключения пылесоса.
- Достаточно большая масса станка делает его устойчивым и исключает вибрацию.

Сформировано 19.05.2026 17:51 · KRATONSHOP.RU