

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок комбинированный Корвет-323

Артикул: 10323



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	2.2 кВт

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Строгание	да
Диаметр рабочего вала, мм	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	250
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	965x260
Угол наклона направляющей планки, град	±45
Строгание в размер по толщине	да

Максимальная ширина заготовки при обработке по толщине, мм	250
Максимальная глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3
Минимальная длина заготовки, мм	150
Максимальная толщина заготовки при обработке по толщине, мм	120
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	400x250
Скорость автоматической подачи, м/мин	6.5
Пиление	да
Диаметр шпинделя, мм	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	30
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки (пиление), мм	300
Косое пиление под углом, град	±45
Сверление/фрезерование	да
Диаметр сверления, мм	1,5 - 13
Диаметр концевой фрезы, мм	6,8,10,12
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	72
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	20
Поперечный ход рабочего стола, мм	60
Продольный ход рабочего стола, мм	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	60
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40/100
Масса нетто/брутто, кг	240/250
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1125x790x700

Универсальный деревообрабатывающий станок Корвет 323 - предназначен для обработки заготовок из дерева и его производных: строгания по направляющей планке (строгальный станок), строгание по толщине в размер (рейсмусовый станок), продольного и поперечного пиления (пильный станок), выполнения ряда сверлильно-фрезерных операций.

Данные станки незаменимы в условиях мастерских ограниченной площади для изготовления широкого спектра столярных изделий. Переход от одной операции к другой занимает минимум времени в перенастройке.

Особенности:

- Станок оснащен мощным асинхронным двигателем.
- Магнитный пускатель исключает самопроизвольный пуск станка после временного отключения электропитания.

- Ременная передача значительно снижает шум при работе и предохраняет двигатель от перегрузки.
- Все рабочие столы отлиты из серого чугуна и отшлифованы.
- На рабочий вал устанавливается три ножа.
- Имеется параллельный упор для строгальных и распиловочных работ.
- Для безопасной работы имеется защитная планка строгального вала.
- При работе в режиме рейсмуса предусмотрена автоматическая подача заготовки, которую можно отключать.
- Рабочий стол для обработки заготовки по толщине имеет два удлинителя.
- Пильный диск имеет защитный кожух для безопасной работы.
- Есть возможность регулировки высоты вылета пильного диска.
- Имеется подвижный стол с транспортным упором и мощной струбциной для распиловочных операций.
- Возможность установки фрезерной головки для выполнения фрезерных операций. Фрезерная головка входит в стандартную комплектацию.
- Возможность выполнения сверлильных и фрезерных операций концевыми фрезами. В этом случае заготовка устанавливается на рабочий стол, отлитый из чугуна, перемещаемый по трем осям. Заготовка при этом прижимается мощной струбциной. Фрезерный патрон входит в стандартную комплектацию станка.
- Имеются три патрубка для подключения пылесоса.
- Достаточно большая масса станка делает его устойчивым и исключает вибрацию.

Сформировано 09.04.2026 07:43 · KRATONSHOP.RU