

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный Корвет-425

Артикул: 94250



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 254

Макс. размер профиля 150x457

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	4
Скорость движения пильной ленты, м/сек	26, 50, 73, 95
Размер пильного полотна, мм	3215x27x0.9

Угол поворота тисков, град	0 - 45
Максимальный диаметр разрезаемой заготовки под углом 0°/45°, мм	254/150
Максимальный размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 0°/45°, мм	150x457/150x190
Масса нетто/брутто, кг	310/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1830x830x1150

Машина ленточнопильная Корвет 425 - найдет свое применение на любом обрабатывающем предприятии. Это устройство позволяет с высокой точностью провести распил металлических заготовок, прилагая при этом минимум усилий.

«Сердце» машины – трехфазный двигатель асинхронного типа, рассчитанный на длительную эксплуатацию. Благодаря использованию ременной передачи удается значительно снизить уровень шума, а также защитить двигатель от перегрузок.

Благодаря возможности выбора одного из четырех скоростных режимов, эта отрезная машина по металлу эффективно справится с распиловкой различных материалов. Наличие зажимных тисков и настройка скорости подачи позволяют обрабатывать заготовки любых размеров.

Стоит отметить высокий уровень безопасности во время работы с устройством. Ленточная пила по металлу «Корвет-425» автоматически отключается после сквозного распила заготовки и имеет защитные кожухи на направляющих пильного полотна. Система подвода смазочно-охлаждающей жидкости снижает интенсивность нагрева заготовки и увеличивает время эксплуатации пильной ленты. «Корвет-425» станет незаменимым помощником в промышленной обработке металла.

Особенности:

- Трехфазный асинхронный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу.
- Ременная передача делает работу станка малошумной и предохраняет двигатель от перегрузки.
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов.
- Гидравлическая система регулировки скорости подачи.
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Направляющие пильного полотна имеют по 6 подшипников для стабилизации и защитные кожухи. Одна из направляющих имеет регулировку.
- Система подвода СОЖ в 2 точки.
- Щетка для очистки пильной ленты.
- Поворотные тиски, позволяющие зажимать заготовку под углом от 0 до 45 градусов.
- Регулируемый концевой упор для резки заготовок одинаковой длины.
- Съёмный поддон для сбора стружки.



[Ленточные полотна](#)