

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок универсальный Кратон WM-Multi-06 (2,2 кВт, ш/с 250мм)

Артикул: 4 01 03 006



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	2.2 кВт

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальная мощность	2200 Вт
Частота вращения ножевого вала	3560 об/мин
Количество ножей	3 шт
Габариты	1010*1000*810 мм
Вес	170 кг
Фугование	
Максимальная глубина строгания	3 мм
Максимальная ширина строгания	250 мм
Рейсмусование	

Максимальная глубина строгания	3 мм
Максимальная ширина строгания	250 мм
Высота строгания	6-110 мм
Минимальная длина заготовки	150 мм
Скорость автоматической подачи заготовки	6,5 м/мин
Распиловка	
Максимальный диаметр пильного диска	300 мм
Максимальная глубина пропила	100 мм
Фрезерование	
Максимальная ширина фрезерования	40 мм
Максимальная глубина фрезерования	60 мм
Сверлильно-пазовальные работы	
Максимальный диаметр сверла	12 мм
Максимальная глубина сверления	90 мм
Диаметр хвостовика долота	19 мм
Максимальная глубина долбления	90 мм
Диапазон долбления	10-16 мм
Заточка	
Размер камня для заточки ножей	B50*32*13 мм
Размер камня для заточки пильного диска	PDX1 125*10*18 мм

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Жесткая конструкция

3-ножевой барабан

Автоматическая подача для рейсмусования

Устройства защиты и ограждения

Станок деревообрабатывающий широкоуниверсальный Кратон WM-MULTI-06 - способен выполнять почти все операции по деревообработке и стать единственным станком в мастерской столяра-любителя. Но при своей бытовой направленности он прочен и долговечен, так как у него чугунные столы и станина и асинхронный двигатель.

Переналадка с операции на операцию не так уж и сложна, зато с его помощью можно изготавливать и оконные рамы, двери, и самые мелкие и тонкие мебельные детали. Дальновидность разработчиков проявилась и в том, что в комплекте есть приспособление для заточки на этом станке строгальных ножей для него же. Такую на первый взгляд малозаметную деталь по достоинству оценят сельские жители, которым просто некуда и некогда возит ножи на заточку.

Для снятия фасок или выборки паз на место пильного диска устанавливают насадную фрезу диаметром 104 и толщиной 14 мм. Ею можно выбирать и четверти и пазы. Если вспомнить «правило третей» то становится ясно, что она хорошо подходит для соединения на шип-паз деталей толщиной от 45 мм и выборки пазов под филёнки в частях мебели и дверях. Словом, комплектация и функциональность станка подобраны очень

удачно.

Сформировано 14.05.2026 18:38 · KRATONSHOP.RU