

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат Кратон WT-90G

Артикул: 3 04 01 007



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 90 А

Диаметр проволоки 0.8—1 мм

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

##### Входные электрические характеристики

Напряжение питания 220 В

Частота тока 50 Гц

Номинальная мощность 3,9 кВт

##### Выходные электрические характеристики

Род тока постоянный

Напряжение на холостом ходу 34 В

Рабочее напряжение/сила тока

соответственно положению ручки регулятора

0 -

1 15,8 В/36 А

2 16,8 В/57 А

3	17,6 В/73 А
4	18,5 В/90 А
Прочие характеристики	
Защитный газ	CO <sub>2</sub> , Ar, He, смеси
Диаметр сварочной проволоки	
при сварке с защитным газом	0,6/0,8 мм (А1 0,8-1,0 мм)
при сварке без защитного газа	0,8/1,0 мм
Пределы регулирования скорости подачи сварочной проволоки	70-680 м/ч
Максимальный диаметр устанавливаемой катушки со сварочной проволокой	200 мм
Габариты упаковки	500x290x415 мм
Вес	21 кг

Сформировано 23.05.2026 04:04 · KRATONSHOP.RU