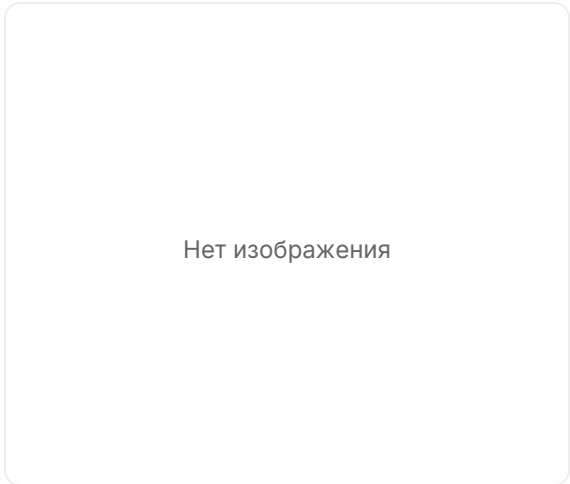


Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04
р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811
ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Кратон WT-90G

Артикул: 3 04 01 007



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	90 А
Диаметр проволоки	0.8—1 мм

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Входные электрические характеристики

Напряжение питания	220 В
Частота тока	50 Гц
Номинальная мощность	3,9 кВт
Выходные электрические характеристики	
Род тока	постоянный
Напряжение на холостом ходу	34 В
Рабочее напряжение/сила тока	
соответсвенно положению ручки регулятора	
0	-
1	15,8 В/36 А
2	16,8 В/57 А

3	17,6 В/73 А
4	18,5 В/90 А
Прочие характеристики	
Защитный газ	CO ₂ , Ar, He, смеси
Диаметр сварочной проволоки	
при сварке с защитным газом	0,6/0,8 мм (А1 0,8-1,0 мм)
при сварке без защитного газа	0,8/1,0 мм
Пределы регулирования скорости подачи сварочной проволоки	70-680 м/ч
Максимальный диаметр устанавливаемой катушки со сварочной проволокой	200 мм
Габариты упаковки	500x290x415 мм
Вес	21 кг

Сформировано 21.03.2026 14:09 · KRATONSHOP.RU