

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Круглопильный станок BELMASH LTS-250PE/400

Артикул: S313A



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 4 кВт

Максимальная
глубина реза 80 мм

Цена без учета доставки: **233 110 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	400 В
Частота тока	50 Гц
Тип электродвигателя	Асинхронный
Потребляемая мощность	4000 Вт
Режимы работы	S1

Тип ремня	Поликлиновой 9PJ844/335J
Диаметр патрубка адаптера для отведения стружки, внутренний/внешний	100 и 50 мм
Тип передачи	Ременная
Материал основания станка	Сталь
Диаметр пильного диска	254 мм
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Посадочный диаметр пильного диска	15.88 мм
Максимальная толщина распиливаемого материала	80 мм
Максимальная толщина распиливаемого материала при 45°	55 мм
Высота рабочей поверхности относительно пола	864 мм
Материал рабочего стола	Чугун
Размер рабочего стола (Д × Ш)	512 × 800 мм
Количество дополнительных столов	3 шт.
Количество пазов	2 шт.
Размер паза (Ш × В)	19 × 10 мм
Выключатель	контактор/ магнитный пускатель
Диапазон углов углового упора	-60°...+60° °
Частота вращения вала двигателя	2890 об/мин.
Длина электрошнура	1,7 м

Расстояние до упора	1250 мм
Масса брутто место 1	216 кг
Масса брутто место 2	24,1 кг
Диаметр переходного фланца наружный	25,4/30 мм
Диаметр шланга для отвода стружки	50 мм
Материал изготовления параллельного упора	Алюминиевый профиль
Количество фаз	3
Материал изготовления расширений стола (255×800 мм)	Чугун
Материал изготовления дополнительного расширения стола (800×800 мм)	Бакелит
Размер упаковки место 1 (Д × Ш × В)	825 × 735 × 1100 мм
Размер упаковки место 2 (Д × Ш × В)	2215 × 230 × 150 мм
Размер упаковки место 3 (Д × Ш × В)	445 × 340 × 545 мм
Габаритный размер (Д × Ш × В)	2150 × 1225 × 1210 мм
Масса нетто	238 кг
Масса брутто	267.5 кг

Профессиональный круглопильный станок BELMASH LTS-250PE/400 предназначен для интенсивной эксплуатации в производственных условиях. Оборудование выполняет продольные, поперечные и угловые распилы древесины, фанеры, ДСП, МДФ и других древесных материалов.

Особенности:

- Мощный асинхронный двигатель 4000 Вт обеспечивает стабильную работу при длительной нагрузке

- Увеличенный составной стол включает основной чугунный стол и три расширения, что позволяет работать с габаритными заготовками
- Угловой упор фиксируется в 27 положениях с шагом 5° и позволяет выполнять точные резы под углом от -60° до +60°
- Защитный кожух диска с адаптивными боковинами автоматически подстраивается под высоту заготовки, обеспечивая постоянную защиту оператора
- Ременная передача снижает вибрации и ударные нагрузки, увеличивая срок службы механизмов
- Расклинивающий нож обеспечивает безопасность оператора, а система пылеудаления поддерживает чистоту рабочей зоны

Конструкция:

Асинхронный электродвигатель мощностью 4000 Вт с режимом работы S1 обеспечивает непрерывную эксплуатацию без перегрева. Ременная передача с поликлиновым ремнем снижает ударные нагрузки и вибрации. Это повышает долговечность механизмов и обеспечивает стабильность работы при высоких нагрузках.

Основной стол размером 512×800 мм изготовлен из чугуна, он обеспечивает жесткость конструкции и поглощение вибраций. В столе есть два Т-образных паза 19×10 мм для установки упоров. В комплект входят три расширения: два чугунных 255×800 мм и одно дополнительное из бакелита 800×800 мм. Это увеличивает длину рабочей зоны до 1 822 мм, позволяя обрабатывать крупногабаритные материалы.

Пильный диск диаметром 254 мм устанавливается на вал 15,88 мм через переходные фланцы 25,4/30 мм. Частота вращения диска – 4000 об/мин, что оптимально для работы с различными материалами. Механизм наклона диска 0–45° и регулировки высоты пропила до 80 мм позволяет выполнять точные резы под углом и обрабатывать заготовки разной толщины.

Улучшенный угловой упор с системой выборки люфта обеспечивает точность угловых резов. Байонетный фиксатор с пружинным механизмом позволяет зафиксировать упор в любом из 27 положений с шагом 5°, включая положение 22.5°. Упорная линейка длиной 450 мм обеспечивает стабильность при работе с габаритными заготовками и исключает смещения во время распила.

Кожух пильного диска устанавливается на расклинивающий нож и оснащен адаптером для подключения шланга пылеудаления диаметром 50 мм. Боковые панели кожуха выполнены по уникальной схеме: двухрычажные механизмы обеспечивают их плоскопараллельное движение. Это позволяет каждой панели независимо отклоняться при обработке заготовок разной высоты, сохраняя защиту оператора от стружки и пыли.

Параллельный упор из алюминиевого профиля с двумя измерительными шкалами 400/850 мм обеспечивает точное позиционирование заготовок. Максимальное расстояние от диска до упора – 1 250 мм.

В комплекте поставки предусмотрено 2 расклинивающих ножа: обычный и фасонный с креплением под кожух пильного диска с адаптером для подключения шланга отвода стружки.

Аварийный выключатель обеспечивает мгновенную остановку станка в любой рабочей ситуации.

Преимущества BELMASH LTS-250PE/400



Профессиональный составной стол

Чугунные стол и два расширения, а также расширение из бакелита создают рабочую поверхность длиной свыше 1,8 м для пиления полноформатных материалов



Высокая производительность

Асинхронный двигатель на 4000 Вт с режимом работы S1 легко справляется с интенсивными нагрузками и твердыми породами дерева



Уникальный угловой упор

Алюминиевый угловой упор имеет 27 позиций фиксации с шагом настройки 5°, также имеется положение 22,5°. Упорная линейка длиной 450 мм обеспечивает стабильность при обработке крупных заготовок



Точная настройка угла пропила

С помощью углового упора возможна распиловка под углом в диапазоне от -60 до +60°, а также с наклоном пильного диска от 0 до 45° влево



Чистота на рабочем месте

Патрубки для отвода стружки находятся на пильном узле и на кожухе пильного диска. Шланги от зоны реза подведены к единому патрубку для отведения отходов к задней части станка



Удобный упор

Параллельный упор с двумя измерительными шкалами 400/850 мм и быстрым зажимом обеспечивает ровное пиление заготовок по всей длине

Комплект поставки:

- Корпус станка с блоком управления и шнуром в сборе
- Стол основной*

- Расширение стола 255×800 мм **2 шт**
- Расширение стола дополнительное 800×800 мм
- Упор угловой (в упаковке, разобран)
- Опора дополнительного расширения стола **2 шт**
- Нож расклинивающий сабельный
- Нож расклинивающий фасонный с креплением под кожух
- Кожух пильного диска в сборе
- Диск пильный, Ø254×2,8/2×30 мм 40Т*
- Переходный фанец 15,876×30 мм*
- Переходный фанец 15,876×25,4 мм
- Вставка рабочего стола*
- Вставка рабочего стола с расширением
- Ручка маховика регулировки высоты пильного диска*
- Ручка маховика регулировки угла наклона пильного диска*
- Толкатель
- Упор параллельный с кронштейном и двумя фиксаторами в сборе
- Шланг для отвода стружки
- Держатель шланга
- Дверца электродвигателя
- Основание станка
- Профиль установочный задний

- Направляющая параллельного упора передняя в сборе с установочным профилем
- Шкала направляющей 1300 мм
- Шкала направляющей 400 мм
- Руководство по эксплуатации
- Комплект крепежа
- Комплект ключей
- Упаковка

*Данная позиция может быть установлена на станок

Сформировано 08.06.2026 23:45 · KRATONSHOP.RU