

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Круглопильный станок BELMASH TS-250ST1000/400

Артикул: S193A



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Максимальная
глубина реза 80 мм

Цена без учета доставки: **118 100 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	2200 Вт / 380 В, асинхронный
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4750 об/мин
Максимальная ширина распиливаемого материала, при использовании параллельного упора	700 мм
Диаметр пильного диска	254 мм
Посадочный диаметр пильного диска	30 мм
Диапазон углов распиловки по пласти	0...45 (вправо) °
Тип ремня	Клиновой, А450
Толщина расклинивающего ножа	2,2 мм
Тип передачи	Ременная
Максимальная толщина распиливаемого материала при 45°	65 мм

Высота рабочей поверхности относительно пола	865 мм
Материал рабочего стола	Чугун
Размер рабочего стола (Д x Ш x Т)	670 x 310 мм
Тип паза	Т-образный
Размер паза (Ш x В)	19 x 9,5 мм
Диаметр патрубка пыле/стружкоудаления	98/32 мм
Макс. глубина пропила (90 гр) дерево	80 мм
Размер бокового расширения (ДxШ)	670 x 400 мм
Материал бокового расширения рабочего стола	Сталь
Размер подвижного стола (ДxШ)	1000 x 250 мм
Материал подвижного стола	Алюминий
Размер паза подвижного стола (ДxШ)	19 x 9,5 мм
Ход подвижного стола	715 мм
Материал направляющей параллельного упора	Алюминиевый профиль
Габаритный размер (Д x Ш x В)	1220 x 1700 x 1100 мм
Масса нетто	109 кг
Масса брутто	129 кг

Круглопильный станок BELMASH TS-250ST1000/400 - предназначен для обработки древесины (цельного дерева, фанеры, ДВП, МДФ, ДСП, ОСП и т.п.) пилением с целью придания им необходимых форм и размеров, с ручной подачей заготовки.

При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки:

- распиловку вдоль и поперек волокон;
- распиловку вдоль и поперек волокон с наклоном режущего инструмента;
- распиловку вдоль и поперек волокон под углом с помощью углового упора;
- отбор четверти.

Станок оснащен основным чугунным столом, одним дополнительным столом из листовой стали, подвижным столом из алюминиевого профиля. Основной и подвижный стол имеют по одному стандартному пазу для установки угловых упоров или дополнительных приспособлений. На передней направляющей параллельного упора есть шкала для точной установки.

Корпус изделия закрытый, изготовлен из листовой стали, имеет кожух с патрубком для отвода стружки, снабжен специальными держателями для хранения толкателя.

Питание станка осуществляется от трехфазной сети переменного тока напряжением 400 В ±10% и частотой 50 Гц ±5%, с защитным (заземляющим) проводом по ГОСТ 12.1.030-81*. Качество источника электрической энергии по ГОСТ 32144-2013.

Комплект поставки:

- Станок круглопильный: 1

- Стол дополнительный боковой: 1
- Опора регулируемая стола бокового: 1
- Стол подвижный: 1
- Направляющая передняя параллельного упора: 1
- Вставка пильного стола: 1
- Упор параллельный в сборе: 1
- Передняя направляющая параллельного упора: 1
- Маховик*: 2
- Ручка маховика*: 2
- Ручка блокировки маховика: 1
- Кожух пильного диска (в сборе): 1
- Нож расклинивающий*: 1
- Шланг кожуха пильного диска: 1
- Держатель шланга кожуха пильного диска: 1
- Угловой упор основного рабочего стола: 1
- Угловой упор подвижного стола: 1
- Ограничитель: 1
- Панель основания передняя: 1
- Панель основания задняя: 1
- Панель основания боковая: 2
- Пильный диск (254x30 мм)*: 1
- Патрубок для отведения стружки: 1
- Хомут для крепления шланга кожуха пильного диска: 2
- Толкатель: 1
- Штифт блокировки вала: 1
- Комплект крепежа: 1
- Комплект инструментов: 1
- Руководство по эксплуатации: 1
- Упаковка: 2



[Диски пильные](#)

Сформировано 07.04.2026 12:24 · KRATONSHOP.RU