

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Круглопильный станок BELMASH TS-250ST1600/400

Артикул: S197A



#### Характеристики

Напряжение  
питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Максимальная  
глубина реза 80 мм

Цена без учета доставки: **143 440 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность	2,2 кВт
Мах глубина пропила под углом 90°	80 мм
Мах глубина пропила под углом 45°	55 мм
Размер рабочего стола	670x310 мм
Диаметр	254 мм
Вес	142 кг
Напряжение питания	380 В
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя	4750 об/мин
Угол наклона	45 °
Материал обработки	дерево

Посадочный диаметр	30 мм
Ход подвижного стола	1600 мм
Ширина распила	680 мм
Габариты	2 400x3 200x1 100 мм

**BELMASH TS-250ST1600/400** будет незаменимым помощником в столярном деле. Станок предназначен для пиления древесины и придания ей необходимых форм и размеров (цельного дерева, фанеры, ДВП, МДФ, ДСП, ОСП и т.п.).

**Выполняет следующие виды обработки:**

- распиловку вдоль и поперек волокон;
- распиловку вдоль и поперек волокон с наклоном режущего инструмента;
- распиловку вдоль и поперек волокон под углом с помощью углового упора;
- распиловку листовых материалов с помощью подвижного стола и стола поперечного реза;
- отбор четверти.

**Преимущества:**

- Подвижный стол значительно облегчает работу оператора: принимает на себя вес заготовки, позволяет ее удобно разместить и зафиксировать и помогает осуществлять плавный ровный рез. При помощи поперечного и углового упоров возможен распил под углом.
- Массивный стол из чугуна и стальной корпус гасят вибрации и обеспечивают высокое качество распила.
- Большая рабочая поверхность дает возможность обрабатывать габаритные заготовки.
- Продуманная система аспирации - патрубки отвода стружки подходят к зонам реза: предохранительному кожуху пильного диска и кожуху пильного узла.
- Асинхронный двигатель мощностью 2200 Вт дает 4750 оборотов в минуту (на холостом ходу).
- Высота пропила под углом 90° - 80 мм, 45° - 55 мм. Регулировка угла наклона и высоты пильного диска с помощью маховиков на корпусе станка.
- Надежное позиционирование заготовки при помощи упоров.

**Конструкция:**

- Станок оснащен основным чугунным столом, двумя дополнительными секциями из листовой стали, подвижным столом из алюминиевого профиля и столом поперечного реза из стального профиля. Основной и подвижный столы имеют по одному пазу для установки угловых упоров или дополнительных приспособлений.
- Конструкция подвижного стола рассчитана на нагрузки. Кронштейн изготовлен из толстостенного стального профиля. Шарнирный механизм выполнен с использованием шариковых подшипников.
- Корпус изделия закрытый, изготовлен из листовой стали. Двигатель асинхронный (2200 Вт). Питание осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 380 В.
- На корпус выведены основные элементы управления станком: маховики регулировки подъема/опускания пильного диска и регулировки угла наклона пильного диска, выключатель, рукоятка блокировки каретки. Кроме того, на нем размещены кронштейн для толкателя и патрубков

для отведения отходов резания.

- Параллельный упор фиксируется на передней направляющей с помощью эксцентрикового зажима.

#### **Преимущества BELMASH TS-250ST1600/400 (2.2 кВт, 400 В):**



#### **Удобный подвижный стол**

Надежная конструкция подвижного стола позволяет без особых усилий обрабатывать заготовки. Собственные системы фиксации и поперечный упор сводят к минимуму погрешности при распиловке.



#### **Чугунный рабочий стол**

Массивный стол из чугуна гасит вибрации и обеспечивает высокое качество распила.



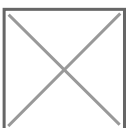
#### **Оптимальная комплектация**

В базовый комплект входят параллельный упор, угловые упоры для подвижного и основного стола, ограничитель, патрубок для отведения стружки, толкатель и зажим эксцентриковый.



#### **Чистота на рабочем месте**

Патрубки для отвода стружки подходят к зоне реза: на корпусе станка и на предохранительном кожухе пильного диска. Шланги от зоны реза подведены к единому патрубку для отведения отходов (сзади на корпусе).



#### **Точность обработки**

Конструкция станка позволяет настраивать положение основного, дополнительного и подвижного столов, что положительно отражается на качестве распила.

**BELMASH TS-250ST1600/400** - высококачественная циркулярная пила с подвижной кареткой и богатой комплектацией имеет схожие характеристики с профессиональными моделями и идеально подходит для столярной мастерской.

**Комплект поставки:**

- Станок круглопильный
- Стол дополнительный боковой
- Стол дополнительный задний
- Стол подвижный
- Опора регулируемая стола бокового
- Опора регулируемая стола подвижного - 2 шт.
- Опора стола заднего
- Стол поперечного реза
- Кронштейн стола поперечного реза
- Упор поперечный
- Прижим эксцентриковый
- Направляющая передняя параллельного упора
- Упор параллельный в сборе
- Ручка блокировки маховика
- Кожух пильного диска
- Шланг кожуха пильного диска
- Держатель шланга кожуха пильного диска
- Угловой упор (для основного рабочего стола)
- Угловой упор (для подвижного стола)
- Зажим эксцентриковый
- Ограничитель
- Диск пильный 254?2,8/2,0?30 24T
- Патрубок для отведения стружки
- Хомут крепления шланга кожуха пильного диска - 2 шт.
- Стопор
- Ручка подачи каретки
- Штифт блокирующий
- Толкатель
- Комплект крепежа
- Комплект ключей
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Диски пильные](#)