

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Круглопильный станок JET JLTS-10L-T 400 В

Артикул: JR008



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 2 кВт

Максимальная глубина реза 80 мм

Цена без учета доставки: **126 225 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|  |                     |
|--|---------------------|
| Напряжение, В  | 400                 |
| Потребляемая (выходная) мощность, кВт                    | 2                   |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу, об/мин | 4200 об/мин         |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска, мм          | 254 (15,88 и 30) мм |
| Внешний (посадочный) диаметр диска Dado, мм              | 200 (15,88) мм      |
| Угол наклона пильного диска                              | 0-45°               |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°, мм      | 80 и 55 мм          |
| Размеры рабочего стола (ДхШ), мм                         | 685x512 мм          |
| Расширение рабочего стола справа (ДхШ), мм               | 685x250 мм          |
| Расширение рабочего стола слева (ДхШ), мм                | 685x250 мм          |

|  |        |
|--|--------|
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа, мм | 762 мм |
| Диаметр вытяжного шуцера, мм   | 100 мм |
| Возможность установки диска Dado   | Есть   |
| Длина, мм  | 1440   |
| Ширина, мм   | 1000   |
| Высота, мм   | 1050   |
| Масса, кг  | 110    |
| Длина в упаковке, см   | 115    |
| Ширина в упаковке, см  | 77,5   |
| Высота в упаковке, см  | 58     |
| Масса в упаковке, кг   | 128    |

### **JLTS-10L-T — Новинка 2025.**

Новая циркулярная пила в линейке JET . Этот станок разработан для небольших столярных мастерских. Для невысокой интенсивности использования. При этом его характеризуют особенности настоящих профессиональных машин. Основное – полностью чугунный пильный узел и рабочий стол. Полностью сварной кабинет станка.

Чугунный пильный узел, как у профессиональных машин установлен на кабинет станка , а не подвешен к столу, как у совсем бюджетных станков. Именно это дает возможность очень точно отрегулировать положение стола относительно пилы. Чугунный, высокоточный рабочий стол -это точность пиления и стабильность работы без вибраций. Возможность установки пазовальных дисков Дадо шириной вплоть до 16 мм.

Все это очень важно тем, кому нужен универсальный станок для полупрофессионального использования. JLTS-10L может работать в любой мастерской. Выбор высоты пильного диска и его наклона при помощи очень удобных и приятных для контакта маховиков оценит любой, кто хоть раз прикоснется к ним. При разработке своих станков мы всегда очень внимательны именно к таким деталям, которые делают работу приятной, а не унылой. Красивый станок – красота и индивидуальность мастерской.

JLTS-10L –это еще набор особенностей. Он также включает колеса для легкого и быстрого перемещения станка внутри мастерской, что всегда важно для небольших помещений. Возможность установки полностью чугунных расширений рабочего стола для абсолютно точного пиления материалов любых размеров, и листовых в том числе. Это также - удобный органайзер на корпусе станка для хранения всего необходимого прямо под рукой.

Параллельный упор тоже объединяет несколько преимуществ. Направляющий профиль стальной, он обеспечит жесткость конструкции упора в целом, накладки – фторопласт, они обеспечат правильное скольжение. Скольжение вдоль него всегда стабильней и предсказуемей, чем вдоль других материалов. Упор может быть установлен с обеих сторон от пилы. Левшам это может оказаться важным.

Это позволит с комфортом работать над высокими и совсем тонкими заготовками. В сам упор установлен держатель толкателя. Теперь он не будет валяться где попало и не придется искать его, когда нужен.

Толкатель теперь всегда под рукой в самый нужный момент. А еще на корпусе станка есть кронштейны для параллельного упора, чтобы удобно убрать его когда он не нужен в работе.

Устройство безопасного пиления в этом станке на высоком уровне. Здесь - подпружиненная, зубчатая, двухсторонняя защита от обратного удара и экранная защита пильного диска. Диск полностью закрывает пластиковый прозрачный экран. Он также двухсторонний. Он не мешает обзору зоны пиления. Свободно поднимается над заготовкой с обеих сторон от диска или только с одной, в зависимости от геометрии заготовок. Безопасная работа на станках – приоритет марки JET. Если по какой-то причине вам не нужны в работе эти устройства, например при пазовании. Для каждого их них есть свое место в органайзере на корпусе станка. Порядок в мастерской – залог качества изделий.

Угловой упор входит в стандартный комплект поставки. Это удобно, когда есть все для начала работы «прямо из коробки».

Патрубок отвода опилки – 100 мм – это тоже стандарт для большинства станков этого класса. Позволит подключить станок к любой вытяжной установке.

JLTS-10L –это достаточное количество чугуна и стали, чтобы обеспечить плавность хода и пиление без вибраций. С учетом класса и ценовой категории станка, инвестиции в него не станут обременительными, а главное принесут пользы больше чем расходов. Обслуживание такое же, как и для большинства кабинетных циркулярных пил, т.е. недорогое и нетрудоемкое.

Станок разработан для подключения к бытовой 230В и профессиональной 400В сети.

В зависимости от типа подключения (одно- или трехфазное) модель маркируются дополнительно.

**Область и особенности применения** – универсальные столярные мастерские.

- Основное применение – распиливание древесных заготовок или материалов похожей плотности и свойства.
- Работа с материалами – массив древесины любых лиственных / хвойных пород, листовая материал любой плотности сопоставимой с древесиной твердолиственных пород. Фанера , МДФ, пластики.....
- Сварной кабинет. Движение пильного диска в вертикальной плоскости с углами наклонов 90(0)-45.
- Предназначен для полупрофессионального использования в производственных цехах и частных столярных мастерских.
- Возможность подключения к системе аспирации.
- Однофазный или трехфазный асинхронный мотор 230В или 400В.
- Привод ведущего шкива осуществляется через ременную передачу.
- Перемещением пильного узла устанавливается угол пиления.
- Данная модель станка предназначена для умеренно интенсивной эксплуатации. Станок готов к эксплуатации после минимальной досборки в силу особенностей транспортировки.
- Общий принцип работы станков:

**ОСНОВНАЯ ОПЕРАЦИЯ**, выполняемая при помощи циркулярных, пильных станков – распиливание/деление заготовок вдоль любой из сторон и поперек вдоль любой из сторон. Пиление необходимой геометрии малых и больших углов, внутренних вогнутых форм и поверхностей при наличии дополнительных приспособлений. Запущенный двигатель, через ременную передачу вращает ведущий вал. Диск вращается в вертикальной

плоскости. Скорость вращения традиционная для станков подобного класса. Оператор вручную перемещает заготовку вдоль диска или поперек и распилывает заготовку вдоль/поперек необходимой поверхности. Обработка в циркулярных станках считается заготовительной и требует, чаще всего, последующей обработки строганием или шлифованием.

Все регулировки параметров обработки в этой модели станка ручные. Оператор вручную выбирает толщину и глубину пиления заготовок или пазования в случае использования наборов Дадэ. Оператору необходимо самостоятельно выбирать скорость перемещения материала через зону пиления и интенсивность нагрузки / воздействия.

Отведение пыли из зоны обработки самостоятельное. Станок для более эффективного отведения стружки/опилки нужно подключить к системе стружко/пылеудаления. Опилка падает в внутренний поддон станка и оттуда забирается системой пылеудаления.

#### **Особенности:**

- Полностью чугунный пильный узел
- Возможность установки пазовального диска Dado
- Чугунный рабочий стол
- Простое устройство блокировки вала для быстрой замены диска
- Регулировка наклона пильного диска маховиком
- Регулировка глубины пропила маховиком
- Органайзер для удобного хранения всех принадлежностей на корпусе
- Возможность установки чугунных расширителей рабочего стола
- Параллельный упор с держателем для толкателя
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Колеса для перемещения станка в мастерской

#### **Комплект поставки:**

- Пильный диск Z36
- Параллельный упор в сборе
- Угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза в сборе
- Расширители рабочего стола слева и справа из стали
- Кольцо-переходник 15,88-30 мм
- Две сменные вставки в пильный стол с прорезью под диск и под набор Дадэ
- Ключ 24 мм для установки пильного диска
- Набор ключей для сборки станка
- Высокий расклинивающий нож с возможностью крепления защитных устройств
- Низкий расклинивающий нож
- Опционально: Чугунные расширения рабочего стола



[Диски пильные](#)