

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Круглопильный станок JET JLTS-10L-T 400 В

Артикул: JR008



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2 кВт
Максимальная глубина реза	80 мм

Цена без учета доставки: **122 500 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Потребляемая (выходная) мощность, кВт	2
Частота вращения пильного диска на холостом ходу, об/мин	4200 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска, мм	254 (15,88 и 30) мм
Внешний (посадочный) диаметр диска Dado, мм	200 (15,88) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°, мм	80 и 55 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ), мм	685x512 мм
Расширение рабочего стола справа (ДхШ), мм	685x250 мм
Расширение рабочего стола слева (ДхШ), мм	685x250 мм

Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа, мм	762 мм
Диаметр вытяжного штуцера, мм	100 мм
Возможность установки диска Dado	Есть
Длина, мм	1440
Ширина, мм	1000
Высота, мм	1050
Масса, кг	110
Длина в упаковке, см	115
Ширина в упаковке, см	77,5
Высота в упаковке, см	58
Масса в упаковке, кг	128

JLTS-10L-T — Новинка 2025.

Новая циркулярная пила в линейке JET . Этот станок разработан для небольших столярных мастерских. Для невысокой интенсивности использования. При этом его характеризуют особенности настоящих профессиональных машин. Основное – полностью чугунный пильный узел и рабочий стол. Полностью сварной кабинет станка.

Чугунный пильный узел, как у профессиональных машин установлен на кабинет станка , а не подвешен к столу, как у совсем бюджетных станков. Именно это дает возможность очень точно отрегулировать положение стола относительно пилы. Чугунный, высокоточный рабочий стол -это точность пиления и стабильность работы без вибраций. Возможность установки пазовых дисков Дадо шириной вплоть до 16 мм.

Все это очень важно тем, кому нужен универсальный станок для полупрофессионального использования. JLTS-10L может работать в любой мастерской. Выбор высоты пильного диска и его наклона при помощи очень удобных и приятных для контакта маховиков оценит любой, кто хоть раз прикоснется к ним. При разработке своих станков мы всегда очень внимательны именно к таким деталям, которые делают работу приятной, а не унылой. Красивый станок – красота и индивидуальность мастерской.

JLTS-10L –это еще набор особенностей. Он также включает колеса для легкого и быстрого перемещения станка внутри мастерской, что всегда важно для небольших помещений. Возможность установки полностью чугунных расширений рабочего стола для абсолютно точного пиления материалов любых размеров, и листовых в том числе. Это также - удобный органайзер на корпусе станка для хранения всего необходимого прямо под рукой.

Параллельный упор тоже объединяет несколько преимуществ. Направляющий профиль стальной, он обеспечит жесткость конструкции упора в целом, накладки – фторопласт, они обеспечат правильное скольжение. Скольжение вдоль него всегда стабильней и предсказуемей, чем вдоль других материалов. Упор может быть установлен с обеих сторон от пилы. Левшам это может оказаться важным.

Это позволит с комфортом работать над высокими и совсем тонкими заготовками. В сам упор установлен держатель толкателя. Теперь он не будет валяться где попало и не придется искать его, когда нужен.

Толкатель теперь всегда под рукой в самый нужный момент. А еще на корпусе станка есть кронштейны для параллельного упора, чтобы удобно убрать его когда он не нужен в работе.

Устройство безопасного пиления в этом станке на высоком уровне. Здесь - подпружиненная, зубчатая, двухсторонняя защита от обратного удара и экранная защита пильного диска. Диск полностью закрывает пластиковый прозрачный экран. Он также двухсторонний. Он не мешает обзору зоны пиления. Свободно поднимается над заготовкой с обеих сторон от диска или только с одной, в зависимости от геометрии заготовок. Безопасная работа на станках – приоритет марки JET. Если по какой-то причине вам не нужны в работе эти устройства, например при пазовании. Для каждого из них есть свое место в органайзере на корпусе станка. Порядок в мастерской – залог качества изделий.

Угловой упор входит в стандартный комплект поставки. Это удобно, когда есть все для начала работы «прямо из коробки».

Патрубок отвода опилки – 100 мм – это тоже стандарт для большинства станков этого класса. Позволит подключить станок к любой вытяжной установке.

JLTS-10L -это достаточное количество чугуна и стали, чтобы обеспечить плавность хода и пиление без вибраций. С учетом класса и ценовой категории станка, инвестиции в него не станут обременительными, а главное принесут пользы больше чем расходов. Обслуживание такое же, как и для большинства кабинетных циркулярных пил, т.е. недорогое и нетрудоемкое.

Станок разработан для подключения к бытовой 230В и профессиональной 400В сети.

В зависимости от типа подключения (одно- или трехфазное) модель маркируются дополнительно.

Область и особенности применения – универсальные столярные мастерские.

- Основное применение – распиливание древесных заготовок или материалов похожей плотности и свойства.
- Работа с материалами – массив древесины любых лиственных / хвойных пород, листовой материал любой плотности сопоставимой с древесиной твердолиственных пород. Фанера , МДФ, пластики.....
- Сварной кабинет. Движение пильного диска в вертикальной плоскости с углами наклонов 90(0)-45.
- Предназначен для полупрофессионального использования в производственных цехах и частных столярных мастерских.
- Возможность подключения к системе аспирации.
- Однофазный или трехфазный асинхронный мотор 230В или 400Ви.
- Привод ведущего шкива осуществляется через ременную передачу.
- Перемещением пильного узла устанавливается угол пиления.
- Данная модель станка предназначена для умеренно интенсивной эксплуатации. Станок готов к эксплуатации после минимальной досборки в силу особенностей транспортировки.
- Общий принцип работы станков:

ОСНОВНАЯ ОПЕРАЦИЯ, выполняемая при помощи циркулярных, пильных станков – распиливание/деление заготовок вдоль любой из сторон и поперек вдоль любой из сторон. Пиление необходимой геометрии малых и больших углов, внутренних вогнутых форм и поверхностей при наличии дополнительных приспособлений. Запущенный двигатель, через ременную передачу вращает ведущий вал. Диск вращается в вертикальной

плоскости. Скорость вращения традиционная для станков подобного класса. Оператор вручную перемещает заготовку вдоль диска или поперек и распиливает заготовку вдоль/поперек необходимой поверхности. Обработка в циркулярных станках считается заготовительной и требует, чаще всего, последующей обработки строганием или шлифованием.

Все регулировки параметров обработки в этой модели станка ручные. Оператор вручную выбирает толщину и глубину пиления заготовок или пазования в случае использования наборов Dado. Оператору необходимо самостоятельно выбирать скорость перемещения материала через зону пиления и интенсивность нагрузки / воздействия.

Отведение пыли из зоны обработки самостоятельное. Станок для более эффективного отведения стружки/опилки нужно подключить к системе стружко/пылеудаления. Опилка падает в внутренний поддон станка и оттуда забирается системой пылеудаления.

Особенности:

- Полностью чугунный пильный узел
- Возможность установки пазового диска Dado
- Чугунный рабочий стол
- Простое устройство блокировки вала для быстрой замены диска
- Регулировка наклона пильного диска маховиком
- Регулировка глубины пропила маховиком
- Органайзер для удобного хранения всех принадлежностей на корпусе
- Возможность установки чугунных расширителей рабочего стола
- Параллельный упор с держателем для толкателя
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Колеса для перемещения станка в мастерской

Комплект поставки:

- Пильный диск Z36
- Параллельный упор в сборе
- Угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза в сборе
- Расширители рабочего стола слева и справа из стали
- Кольцо-переходник 15,88-30 мм
- Две сменные вставки в пильный стол с прорезью под диск и под набор Дадо
- Ключ 24 мм для установки пильного диска
- Набор ключей для сборки станка
- Высокий расклинивающий нож с возможностью крепления защитных устройств
- Низкий расклинивающий нож
- Опционально: Чугунные расширения рабочего стола



[Диски пильные](#)