

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат для ручной лазерной сварки, резки и очистки LASER WELD 1500 3.0

Артикул: 101647



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность установки	1500 Вт

Цена без учета доставки: **722 500 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	220В ±10%
Частота питающей сети:	50 Гц
Мощность установки	1500 Вт
Потребляемая мощность установки в сборе	5.8 кВт
Тип лазера	Волоконный
Дисплей	Сенсорный, цветной 7"
Газ	Аргон/Азот
Давление газа	Сварка / Чистка > 0.3 Резка 0.4–0.5 МПа
Длина волны лазера	1080± 10– нМетр
Регулировка мощности	0–100 %

Регулировка ширины луча	0.1–5 мм
Регулировка фокуса пучка света	± 10 мм
Классификация лазерной установки	4 класс
Система охлаждения	Жидкостная
Тип интерфейса	QВН
Подающий механизм	Выносной
Длина кабельной сборки (рабочая)	9 м
Длина кабельной сборки (общая)	12 м
Температура эксплуатации	0...+40
Габаритные размеры	628x240x340 мм
Вес	85 кг
Подающее устройство	
Диаметр сварочной проволоки:	
LASER WELD 1500 3.0	0.8 мм/1.0 мм/1.2 мм/1.6 мм
Максимальная масса катушки	20 кг
Дисплей	Сенсорный, цветной 7"
Максимальная скорость подачи проволоки	15-16 см/мин
Количество роликов	4 шт
Габаритные размеры	773x410x737 мм
Вес в сборе	11,5

Аппарат для ручной лазерной сварки, резки и очистки **LASER WELD 1500 3.0** предназначен для работ с токопроводящими металлами: низкоуглеродистыми, легированными, нержавеющей, оцинкованными сталями, а также алюминием и его сплавами.

Преимущества лазерной сварки

- Сварка без коробления, деформации и прожогов
- Высокое качество шва с минимальной последующей обработкой
- Высокая скорость сварки и резки: в 4 раза быстрее, чем привычными способами
- Возможность работ с различными токопроводящими металлами: низкоуглеродистыми, легированными нержавеющей, оцинкованными сталями, а также алюминием и его сплавами.
- Минимальные эксплуатационные расходы и затраты на расходные материалы

Основное преимущество лазерной сварки, по сравнению с TIG и MIG/MAG сваркой, заключается в минимальной зоне термического влияния при одинаковой глубине проплавления и более высокой скорости сварки.

До 4-х раз быстрее — в зависимости от толщины металла и способа сварки



Преимущества Laser Weld 3.0

- Простая настройка и эксплуатация: не требует длительного обучения для достижения результата
- Управление осуществляется с помощью сенсорного цветного 7" LCD дисплея
- Русскоязычный интерфейс понятен российскому пользователю и увеличивает быстроту настроек режимов сварки или резки.
- Качественная сварка одним аппаратом разнородных металлических деталей и/или материалов разных толщин
- Минимальные эксплуатационные расходы и затраты на расходные материалы

Laser Weld 3.0 — это качественная сварка одним аппаратом разнородных металлических деталей и или материалов разных толщин

Функциональные особенности Laser Weld 3.0

- Оборудование для лазерной сварки и резки выбирается исходя из толщины обрабатываемого металла.
- Управление осуществляется с помощью промышленного контроллера, оснащенного сенсорным цветным 7" LCD дисплеем.
- Удобное визуальное слежение за лазерным лучом: точка или линия.
- Режим Spot сварки для качественных прихваток или точечных швов, за счет установки времени цикла и паузы.
- Быстрое переключение между режимами сварки за счет 9 ячеек памяти
- Оптимизированные параметры и режимы на уровне технологии и алгоритмов

Режим очистки

- Удаляет ржавчину, коррозию, оксидную пленку, следы побежалости на сварных соединениях.
- Подходит для удаления краски, защитных покрытий и изоляции.
- Очищает от масляных пятен нефтяного и органического происхождения. Позволяет подготовить поверхность перед проведением сварочных работ

Аппараты Laser Weld 3.0 представляют собой единый комплекс, состоящий из нескольких узлов:

1. Лазерный излучатель мощностью 1500/2000 Вт.
2. Панель управления с сенсорным цветным 7" LCD дисплеем.
3. Холодильная установка (чиллер) с индикатором температуры
4. Устройство подачи проволоки

5. Лазерная головка с оптоволоконным кабелем



Оборудование оснащено волоконным лазером. Эксплуатационный период лазерного излучателя составляет 100 000 часов или более 11 лет круглосуточной работы без ухудшения качества сварки или резки

- Аппарат оснащен холодильной установкой (чиллер) с индикатором температуры, что позволяет точно регулировать температуру охлаждающей жидкости и исключить перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля
- Регулируемая система охлаждения изменяет скорость вращения вентилятора в зависимости от выбранного режима мощности лазера
- Оборудование оснащено мониторингом состояния аппарата лазерной сварки, который показывает сигналы датчиков и системы. Также отображает основную информацию: серийный номер и версию ПО.
- Удобная транспортировка за счет поворотных колес со стопором и расположению ручек спереди и сзади

Лазерная головка нового поколения:

- Повышенная производительность режима очистки благодаря новым фокусирующим линзам (увеличена ширина луча до 120 мм)
- Модель более компактная и эргономичная по сравнению с предыдущей версией
- Для лазерной головки на корпусе аппарата предусмотрено специальное крепление

Особенности механизма подачи проволоки

- 4-х роликовый механизм позволяет варьировать параметры подачи проволоки как в непрерывном, так и в импульсном режимах.
- Холостой прогон проволоки вперед/назад для заправки проволоки в направляющий канал
- Установка катушек с проволокой диаметром 0.8—1.6 мм D300 и D200, весом до 20 кг
- Время задержки подачи проволоки до и после сварочного процесса для получения качественного сварного шва
- Питание от основного аппарата 24 В
- Более простая и быстрая настройка подачи проволоки благодаря кнопкам на панели управления
- Повышенная мобильность устройства за счет установки колес

При эксплуатации лазерного аппарата для ручной сварки необходимо применять защитные очки (входят в комплектацию к аппарату) согласно требованиям ГОСТ 12.4.308-2016. Очки должны защищать от

пропускания света длин волн лазера в указанном диапазоне (1080±10 нм).

Области применения:

- пищевая промышленность
- химическая промышленность
- автомобильная промышленность
- автотюнинг
- элементы интерьера/экстерьера /мебели производство декоративных изделий станкостроение
- производство декоративных изделий
- станкостроение

Комплект поставки:

- Лазерный источник Laser Weld 3.01 шт.
- Подающее устройство Laser Feed LWF-12 Digital1 шт.
- Оптоволоконный кабель в сборе (м)9 шт.
- Лазерная головка в сборе1 шт.
- Очки защитные с кейсом1 шт.
- Ключи для включения источника2 шт.
- Кабель для подключения к ПК1 шт.
- Фокусная линза D20T 4,5 F4001 шт.
- Фокусная линза D20T 4,5 F8001 шт.
- Флэш карта1 шт.
- Кронштейн – держатель направляющего канала (установлен на головке)1 шт.
- Телескопическая втулка кронштейна подающего устройства с наружной резьбой1 шт.
- Телескопическая трубка сварочной головки 3.0 (Внутренняя резьба для сопел M17x1)1 шт.
- Сопло AS - 12 с подачей проволоки Ø 0,8/1,0/1,2 мм (Наружняя резьба для сопел M17x1)1 шт.
- Сопло CS - 12 с подачей проволоки Ø 0,8/1,0/1,2 мм (Наружняя резьба для сопел M17x1)1 шт.
- Сопло ES - 12 с подачей проволоки Ø 0,8/1,0/1,2 мм (Наружняя резьба для сопел M17x1)1 шт.
- Сопло BS - 16 с подачей проволоки Ø 1,6 мм (Наружняя резьба для сопел M17x1)1 шт.
- Сопло FS - 16 с подачей проволоки Ø 1,6 мм (Наружняя резьба для сопел M17x1)1 шт.
- Сопло С без подачи проволоки (Наружняя резьба для сопел M17x1)1 шт.
- Сопло для резки (Наружняя резьба для сопел M17x1)1 шт.
- Наконечник подачи проволоки Ø 0,8 мм1 шт.
- Наконечник подачи проволоки Ø 1,0 мм1 шт.
- Наконечник подачи проволоки Ø 1,2 мм1 шт.
- Наконечник подачи проволоки Ø 1,6 мм1 шт.
- Защитная линза5 шт.
- Ролики подающего механизма 1,2 – 1,6 V мм2 шт.
- Ролики подающего механизма 1,2 – 1,6 U мм2 шт.
- Канал направляющий для сплошной проволоки Ø 0,8 – 1,6 (красный) 5м1 шт.
- Канал направляющий для сплошной проволоки Ø 0,8 – 1,0 (синий) 3м1 шт.
- Канал направляющий для алюминиевой проволоки Ø 0,8 – 1,6 (черный) 5м1 шт.
- Кабель управления подающего устройства 7pin в сборе 5м1 шт.

- Клемма заземления с кабелем в сборе (8м)1 шт.
- Ключ рожковый 12/141 шт.
- Ключ рожковый 14/171 шт.
- Ключ шестигранный1 шт.
- Ватные палочки1 шт.
- Салфетка для очистки линз1 шт.
- Газовый рукав О 6 мм (5м)1 шт.
- Переходная трубка газового рукава О 10 мм 0,2 м1 шт.
- Переходник 10/6 мм газового рукава1 шт.
- Регулятор расхода газа1 шт.
- Трубка О 6 мм1 шт.
- Колеса подающего4 шт.
- Паспорт1 шт.

Сформировано 09.04.2026 09:15 · KRATONSHOP.RU