

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Лента на трубу диаметром 1020 мм. для крепления ФС с FSTM

Артикул: 1020-h



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **42 840 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр труб 1020 мм

Направляющей полосы (специальные ленты) для труб

Обработки концов труб диаметром: 377, 426, 530, 630, 720, 820, 920, 1020, 1120, 1220 и 1420мм.

Под другие диаметры труб просчет индивидуальный

Таблица подбора лент на трубы для крепления ФС с FSTM

Ленты Длина Диаметр обрабатываемой трубы

377	426	530	630	720	820	920	1020	1120	1220	1420
A	1445	+	+	+						
B	320	+	+							

C	2075	+		+	+	+	+	2шт.
D	300	+		+	+			
E	1234	+		+	+	+	+	
F	646	+		+	+			
G	439	+		+				

Расчет ленты необходимого диаметра.

1) К диаметру 1420 прибавляем 24(2 толщины башмака) и вычисляем длину окружности.

$\Pi \times \Phi(1420+24)=3,14 \times 1444=4534,16 \text{ мм.}$

Разбиваем на 2 ленты C (2075) и + ленту G (439) = 4589мм. Лишние 55,16мм в сухом остатке уходят на компенсацию стыковочных зазоров.

2) Труба диаметром 2360 + 24 = 2384. Длина окружности $3,14 \times 2384=7485,76 \text{ мм}$

3 ленты C(2075)+ 1261мм. Лента F 646мм слишком маленькая, в расчет берем следующую по длине E 1234мм. с доработкой (1261мм+ на стыковочные зазоры).

Результат C+C+C+E.

Используются в машинах:

- [Фаскосниматель ФС-26](#)
- [Фаскосниматель ФС-22М](#)

Сформировано 25.03.2026 07:59 · KRATONSHOP.RU