

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу CORMAK G5025

Артикул: COR-5025



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 250

Макс. размер профиля 310x210

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **290 088 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2715x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	36, 72 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°/60°/-45°, мм	250/200/120/165
Максимальный профиль 0°/45°/60°/-45°, мм	310x210/200x140/120x95/185x145
Максимальный квадрат 0°/45°/60°/-45°, мм	240x240/180x180/100x100/160x160
Подача	безостановочно - гидравлический двигатель
Питание	3 фазы 380 В

Мощность	1,5 кВт
Вес	330 кг

Ленточная пила по металлу CORMAK G5025 - мощный, большой ленточнопильный станок для резки металла, с поворотной рамой. Позволяет резать заготовки как под 90 градусов, так под любым углом в диапазоне от -45° в лево до 60° в право. Ленточная пила идеально подходит как для резки труб, профилей, так и для сплошных материалов.

Материал для резки может подаваться в ручную или с помощью любого автоматического устройства, а подача инструмента осуществляется автоматически. Нужная скорость резки (скорость подачи ленточного полотна) регулируется на панели управления. Рама станка изготовлена из профильного чугуна.

Привод от электродвигателя на направляющие колёса ленточнопильного полотна переносится через двигатель с зубчато-винтовой передачей. Ленточная пила натянута на двух чугунных колёсах с помощью ручного натяжения и проходит по точно регулируемым твердосплавным направляющим. Станина станка изготовлена из , стальных листов. Внутри станины находится отдельный бак для охлаждающей жидкости с электрическим насосом. В верхней части станины установлена ванна для сбора охлаждающей жидкости и устранение выявленной стружки попадающей во время резки. К станине, закреплён рабочий стол с поворотной в обе стороны от -45° до плюс 60° рамы станка. Панель управления находится отдельно на другой стороне рамы пилы.

В процессе резки главным движением является ход ленточнопильного полотна. Скорость опускания рамы (скорость резки) регулируется с помощью гидравлического цилиндра. Скорость подачи регулируется на панели управления станка. Оператор на выбор имеет 2 скорости ленточнопильного полотна 36 и 72 м/мин. В нижнем положении рамы (после окончания процесса резки) ход пилы выключается автоматически.

Безопасность обеспечивают защитные крышки на ленточнопильном полотне, а также микровыключатели, которые останавливают двигатель после цикла резки либо при открытии какой-нибудь из защитных крышек. Дополнительно станок останавливается автоматически во время разрыва ленточнопильного полотна во время резки.

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок
- Автоматический выключатель
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.04.2026 10:29 · KRATONSHOP.RU