

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу DMM MWS-128 (220V)

Артикул: 03-7282



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.55 кВт

Макс. диаметр заготовки 128

Макс. размер профиля 127x150

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Напряжение, В                             | 220                   |
| Мощность двигателя, Вт                    | 550                   |
| Размеры пильного полотна, мм              | 1640 x 13 x 0,65      |
| Скорость резания, м/мин                   | 20 / 29 / 50          |
| Сечение обрабатываемой детали при 90°, мм | 128 / 100 / 127 x 150 |
| Сечение обрабатываемой детали при 45°, мм | 95 / 90 / 75 x 95     |
| Сечение обрабатываемой детали при 60°, мм | 44 / 40 / 56 x 44     |
| Вид упаковки                              | картон                |

|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| Транспортные размеры, мм | 1200x400x500 |
| Вес, кг                  | 90           |
| Вес (брутто), кг         | 110          |

## **Ленточнопильный станок для резки металла DMM MWS-128**

Предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

**Ленточнопильные станки, применяются на небольших и средних производствах при мелкосерийном, штучном производстве:**

- при распиле сортового проката при последующей токарной обработке,
- при распиле металлического профиля и труб, под разными углами, для последующей сварки конструкции,
- при распиле металлических заготовок на заготовительных производствах и базах (труб, профилей, прутков и т.д.).

### **Преимущества**

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 60° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применяемым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

### **Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Тумба
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 11.04.2026 11:38 · KRATONSHOP.RU