

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу DMM MWS-150 (380v)

Артикул: 03-7482



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 0.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 150

Макс. размер профиля 150x180

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение 380 В

Потребляемая мощность 500 Вт

Скорость движения пильной ленты 20/65 м/мин

Максимальный диаметр 0°/45°/60° 150/115/70 мм

Максимальный профиль 0°/45°/60° 150x180/150x115 мм

Размер ножовочного полотна 1735x13x0,65

Резка под углом до 60°

Масса 95/85 кг

## Ленточнопильный станок для резки металла DMM MWS-150

Предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом.

**Ленточнопильные станки, применяются на небольших и средних производствах при мелкосерийном, штучном производстве:**

- При распиле сортового проката при последующей токарной обработке
- При распиле металлического профиля и труб, под разными углами, для последующей сварки конструкции.
- При распиле металлических заготовок на заготовительных производствах и базах (труб, профилей, прутков и т.д.)

**Преимущества ленточнопильного станка для резки металла DMM MWS-150:**

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 60° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широкоприменимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

**Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Тумба
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 22:28 · KRATONSHOP.RU