

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу DMM MWS-150 (380v)

Артикул: 03-7482



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	0.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	150
Макс. размер профиля	150x180
Тип станка	с гидроразгрузкой
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: **104 690 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение	380 В
Потребляемая мощность	500 Вт
Скорость движения пильной ленты	20/65 м/мин
Максимальный диаметр 0°/45°/60°	150/115/70 мм
Максимальный профиль 0°/45°/60°	150x180/150x115 мм
Размер ножовочного полотна	1735x13x0,65
Резка под углом	до 60°
Масса	95/85 кг

## Ленточнопильный станок для резки металла DMM MWS-150

Предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом.

**Ленточнопильные станки, применяются на небольших и средних производствах при мелкосерийном, штучном производстве:**

- При распиле сортового проката при последующей токарной обработке
- При распиле металлического профиля и труб, под разными углами, для последующей сварки конструкции.
- При распиле металлических заготовок на заготовительных производствах и базах (труб, профилей, прутков и т.д.)

**Преимущества ленточнопильного станка для резки металла DMM MWS-150:**

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 60° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широкоприменимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

**Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Тумба
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.01.2026 18:13 · KRATONSHOP.RU