

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

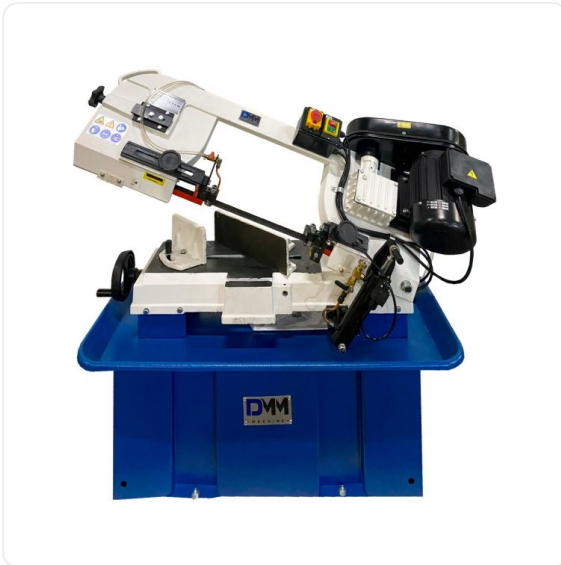
р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу DMM MWS-180 (220V)

Артикул: 03-7277



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.75 кВт

Макс. диаметр заготовки 180

Макс. размер профиля 300x180

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                 |                           |
|---------------------------------|---------------------------|
| Размер полотна                  | 2360x20x0,9 мм            |
| Тиски                           | механические (ручные)     |
| Скорость ленты                  | 34 / 41 / 59 / 98 м / мин |
| Максимальный диаметр 0°/45°, мм | 180/110                   |
| Максимальный профиль 0°/45°, мм | 180x300/110x180           |
| Подача                          | гидравлический цилиндр    |
| Питание                         | 1 фаза 220 В              |
| Мощность                        | 750 Вт                    |

## **Ленточнопильный станок для резки металла DMM MWS-180**

Станок предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом

### **Ленточнопильные станки, применяются на небольших и средних производствах при мелкосерийном, штучном производстве:**

- При распиле сортового проката при последующей токарной обработке
- При распиле металлического профиля и труб, под разными углами, для последующей сварки конструкции.
- При распиле металлических заготовок на заготовительных производствах и базах (труб, профилей, прутков и т.д.)

### **Преимущества ленточнопильного станка для резки металла DMM MWS-180:**

- **Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.**
- **Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.**
- **Возможность резки под разными углами – до 45° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.**
- **Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.**
- **Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широкоприменимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.**

**Комплект поставки:**

- Ленточнопильный станок
- Автоматический выключатель
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 19:50 · KRATONSHOP.RU