

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу DMM MWS-205 (380v)

Артикул: 03-7274



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 205

Макс. размер профиля 215x205

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Напряжение | 380 В |
| Потребляемая мощность | 1100 Вт |
| Скорость движения пильной ленты | 24/41/61/82 м/мин |
| Максимальный диаметр 0°/45° | 205/143 мм |
| Максимальный профиль 0°/45° | 205x215/143x115 мм |
| Размер ножовочного полотна | 2360x20x0,9 |
| Резка под углом | до 45° |
| Габариты в упаковке | 1240x570x1140 |

Ленточнопильный станок для резки металла DMM MWS-205

Станок предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом

Ленточнопильные станки, применяются на небольших и средних производствах при мелкосерийном, штучном производстве:

- При распиле сортового проката при последующей токарной обработке
- При распиле металлического профиля и труб, под разными углами, для последующей сварки конструкции.
- При распиле металлических заготовок на заготовительных производствах и базах (труб, профилей, прутков и т.д.)

Преимущества ленточнопильного станка для резки металла DMM MWS-205:

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широкоприменимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Тумба
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)