

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу DMM MWS-220 (380V)

Артикул: 03-7272



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 220

Макс. размер профиля 260x100

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, Вт	1100
Размеры пильного полотна, мм	2460 x 27 x 0,9
Скорость резания, м/мин	36 / 72
Сечение обрабатываемой детали при 0°, мм	220 / 220 x 220/ 260 x 110
Сечение обрабатываемой детали при 45°, мм	145 / 145 x 145
Сечение обрабатываемой детали при 60°, мм	90 / 85 x 85
Вид упаковки	фанера

Транспортные размеры, мм	1450x570x1040 / 830x780x170
Вес, кг	221
Вес (брутто), кг	264

## **Ленточнопильный станок для резки металла DMM MWS-220**

Предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

**Ленточнопильные станки, применяются на небольших и средних производствах при мелкосерийном, штучном производстве:**

- при распиле сортового проката при последующей токарной обработке,
- при распиле металлического профиля и труб, под разными углами, для последующей сварки конструкции,
- при распиле металлических заготовок на заготовительных производствах и базах (труб, профилей, прутков и т.д.).

### **Преимущества**

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применяемым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

### **Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Тумба
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 22:28 · KRATONSHOP.RU