

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу DMM MWS-270 (380v)

Артикул: 03-7268



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Макс. диаметр заготовки 270

Макс. размер профиля 350x240

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|-----------------------------|
| Напряжение, В | 380 |
| Мощность двигателя, Вт | 2200 |
| Размеры пильного полотна, мм | 2925 x 27 x 0,9 |
| Скорость резания, м/мин | 36 / 72 |
| Сечение обрабатываемой детали при 0°, мм | 270 / 260 x 260 / 350 x 240 |
| Сечение обрабатываемой детали при 45°, мм | 230 / 210 x 210 / 230 x 150 |
| Сечение обрабатываемой детали при 60°, мм | 140 / 140 x 140 |
| Сечение обрабатываемой детали при -45°, мм | 200 / 170 x 170 / 200 x 140 |

| | |
|--------------------------|------------------------------|
| Вид упаковки | фанера |
| Транспортные размеры, мм | 1770x960x1180 / 1160x550x210 |
| Вес, кг | 465 |
| Вес (брутто), кг | 551 |

Ленточнопильный станок для резки металла DMM MWS-270

Предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

Ленточнопильные станки, применяются на небольших и средних производствах при мелкосерийном, штучном производстве:

- при распиле сортового проката при последующей токарной обработке,
- при распиле металлического профиля и труб, под разными углами, для последующей сварки конструкции,
- при распиле металлических заготовок на заготовительных производствах и базах (труб, профилей, прутков и т.д.).

Преимущества

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применяемым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Тумба
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 22:28 · KRATONSHOP.RU