

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу JET HBS-1018L

Артикул: JRM81018T



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 254

Макс. размер профиля 127x457

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: ~~380 000 Р~~ **342 000 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Резка под углом (Диапазон поворота пильной рамы) 0°/+45°	
Макс. Ø обработки при 0°, мм	254
Зона обработки при 0°, мм	254, 127x457
Зона обработки при + 45° вправо, мм	150, 150x190
Скорость движения полотна, м/мин	29, 50, 73, 95
Размеры ленточного полотна, мм	27 x 0,9 x 3280
Диаметр шкивов, мм	318

Высота стола, мм	650
Мощность двигателя, кВт	1,5
Ширина ленточного полотна, мм	27
Объем бака СОЖ, л	23
Длина, мм	1790
Ширина, мм	600
Высота, мм	1700
Масса, кг	310
Длина в упаковке, см	182
Ширина в упаковке, см	83
Высота в упаковке, см	116
Масса в упаковке, кг	392

Ленточнопильный станок HBS-1018L представляет собой традиционную модель американского типа, применяемого для серийного производства. Тяжелая литая консоль и большие механические тиски позволяют выполнять пиление металлических заготовок большого диаметра. Пиление под прямым углом допускает максимальный диаметр заготовки в 254 мм. Под углом в 45° станок способен осуществлять распил заготовок диаметром 150 мм. Особенность конструкции станка HBS-1018L заключается в возможностях осуществлять распил прямоугольных заготовок. Допускаемое сечение обрабатываемой заготовки составляет 127x457 мм.

Процесс установки заготовок под нужным углом осуществляется за счет имеющихся механических тисков, оборудованных поворотными губками. Подъем и опускание тяжелой пильной рамы осуществляется за счет функционирования системы гидроразгрузки. С помощью гидроцилиндра можно осуществить регулировку скорости опускания консоли. Необходимое прижимное усилие рамы на обрабатываемую заготовку осуществляется за счет веса консоли.

Моторная группа состоит из мощного электродвигателя - 1,5 кВт, обеспечивающего стабильную работу ленточного станка в различных скоростных режимах. Ременная передача позволяет осуществлять пиление заготовок на скоростях движения ленточного полотна в 29, 50, 73 и 95 м/мин. Управление работой станка осуществляется с пульта управления, установленного на консоли. Оборудование оснащено кнопкой аварийной остановки.

Модель HBS-1018L имеет регулируемые направляющие, предназначенные для прохода ленточного полотна в зависимости от формы заготовки и ее диаметра. Наличие направляющих предотвращает возникновение вибрации полотна, уход полотна в сторону. Направляющие укомплектованы блоком подшипников и твердосплавными сухарями, осуществляющими позиционирование полотна непосредственно под прямым углом к поверхности обрабатываемой заготовки. Качество пиления обеспечивается подачей СОЖ в зону резания. Сила натяжения полотна обеспечивается поворотом маховика, установленного в левой, торцевой части консоли. Ленточнопильный станок оборудован поддоном для сбора стружки и отработанной жидкости. Вес станка в полном снаряжении составляет 310 кг.

Особенности:

- Модель американского типа
- Наличие системы гидроразгрузки с плавным опусканием пильной рамы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна с блоком подшипников
- Губка тисков с возможностью поворота до 45°
- Резка прямоугольных заготовок большого сечения
- Большой маховик тензомера для удобного натяжения пильной ленты
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Ременная передача
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Регулируемые передняя и задние направляющие для перпендикулярного реза
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Подставка со встроенной системой подачи СОЖ
- Съёмный поддон для сбора стружки и легкой чистки

Комплект поставки:

- Биметаллическое ленточное полотно
- Гидравлическая система подачи
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ



[Ленточные полотна](#)