

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу JET HVBS-712L 230В

Артикул: JRM80712M



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.75 кВт

Макс. диаметр заготовки 178

Макс. размер профиля 178x305

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **165 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	220
Резка под углом (Диапазон поворота пильной рамы) 0°/+45°	
Макс. диаметр обработки при 0°, мм	178
Зона обработки при 0°, мм	178, 178x305
Зона обработки при + 45° вправо, мм	127, 120x125
Скорость движения полотна, м/мин	22, 33, 45, 65
Размеры ленточного полотна, мм	20 x 0,9 x 2362
Диаметр шкивов, мм	295

Высота рабочего стола, мм	560
Мощность двигателя, кВт	0,75
Диапазон поворота губок тисков	0°-45°
Резка под углом	0°/+45°
Объем бака СОЖ, л	8
Мощность мотора СОЖ	0,1 кВт
Ширина ленточного полотна, мм	20
Длина, мм	1300
Ширина, мм	400
Высота, мм	1670
Масса, кг	140
Длина в упаковке, см	130
Ширина в упаковке, см	51
Высота в упаковке, см	115
Масса в упаковке, кг	180

**Ленточнопильный станок HVBS-712L** является представителем линейки моделей американского типа, с поворотными губками тисков. Станок используется для работы на производстве, для работы в промышленных условиях. Конструкция ленточнопильного станка позволяет осуществлять распил круглых металлических заготовок под прямым углом, максимальный диаметр которых составляет 178 мм, под углом в 45° - 127 мм. Смена позиции заготовок для определения угла распила, осуществляется путем переустановки губок механических тисков в необходимое положение. Угол распила определяется в соответствии с делениями шкалы.

Тяжелая литая консоль оборудована механизмом гидроразгрузки, с помощью которого уменьшается нагрузка на оператора при поднятии и опускании пильной рамы. Наличие гидроцилиндра создает необходимое прижимное усилие пильной рамы на обрабатываемую заготовку.

Сила прижима консоли и скорость подачи рамы регулируется с помощью гидроцилиндра. Модель HVBS-712L позволяет осуществлять распил заготовок в вертикальном положении.

Ленточнопильный станок оснащен экономичным асинхронным двигателем, мощностью 0,75 кВт, с электропитанием от промышленной сети в 220 В.

Ременная передача позволяет осуществлять смену скорости движения ленточного полотна. Станок может выполнять распил заготовок в четырех режимах скорости движения полотна 22, 33, 45 и 65 м/мин. Включение двигателя осуществляется через блок управления.

Модель оборудована кнопкой аварийной остановки двигателя, имеет тензометр, с помощью которого можно регулировать силу натяжения ленточной пилы.

Модель HVBS-712L имеет направляющие, передвигающиеся по консоли. С помощью направляющих можно установить оптимальную величину прохода пилы, повышая качество распила и увеличивая срок

эксплуатации ленточного полотна. Направляющие оснащены подшипниками, регулируемыми позиционирование ленточной пилы относительно обрабатываемой заготовки, обеспечивая точность распила. На нижней части пильной рамы установлена кордщетка для очистки полотна от стружки. Станок оборудован системой подачи СОЖ непосредственно в зону резания. Натяжение ленточного полотна регулируется вручную.

Вес оборудования вместе с тумбой-подставкой составляет 140 кг.

**Особенности:**

- Станок американского типа.
- Возможность работать в вертикальном положении.
- Промышленное электропитание 220 В.
- Наличие системы гидроразгрузки.
- Смена скоростей движения полотна – ременная передача.
- Система подачи СОЖ.

**Комплект поставки:**

- Биметаллическое ленточное полотно
- Гидравлическая система подачи
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 03.04.2026 16:59 · KRATONSHOP.RU