

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу JET MBS-1012DAP

Артикул: JRM81012PT



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 250

Макс. размер профиля 315x190

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **490 000 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Резка под углом (Диапазон поворота пильной рамы)	-45°/+60°
Макс. диаметр обработки при 0°	Ø250
Зона обработки при 0°, мм	50, 315x190
Зона обработки при + 45° вправо, мм	210, 210x190
Зона обработки при + 60° вправо, мм	135, 135x150
Зона обработки при - 45° влево, мм	165, 190x165
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80

Размеры ленточного полотна, мм	27 x 0,9 x 2825
Диаметр шкивов, мм	320
Высота стола, мм	960
Мощность двигателя, кВт	0,75/1,1
Ширина ленточного полотна, мм	27
Длина, мм	1700
Ширина, мм	850
Высота, мм	1800
Масса, кг	355
Длина в упаковке, см	163 (станок), 72 (тумба)
Ширина в упаковке, см	82 (станок), 56 (тумба)
Высота в упаковке, см	97 (станок), 60 (тумба)
Масса в упаковке, кг	405

Ленточнопильный станок MBS-1012DAP представляет собой традиционную модель промышленного оборудования, применяемого в заготовительном производстве. Модель имеет конструкцию европейского типа. Тяжелая литая консоль и большие тиски с ручным зажимом, позволяют выполнять пиление металлических заготовок большого диаметра. Пиление под прямым углом допускает максимальный диаметр заготовки в 250 мм. Под углом в 45° с поворотом в лево 165мм и в право 210мм. При повороте консоли на 60° в право – максимальный диаметр пиления 135мм.

Особенность конструкции станка MBS-1012DAP заключается в возможностях осуществлять распил и прямоугольных заготовок, в том числе под углами -45°/+60°.

Допускаемое сечение обрабатываемой заготовки при 90° составляет 315x190 мм, при пилении под углом - 45°(влево) - 165x190мм, +45°(вправо) - 210x190мм. При повороте консоли на 60° в право – максимальный размер заготовки - 135x150mm

Опускание тяжелой пильной рамы и скорость регулировки осуществляется с помощью гидравлического цилиндра (гидроразгрузки), подъем пильной рамы – вручную.

Моторная группа состоит из мощного электродвигателя, работающего в 2-х режимах – 0,75кВт и 1,1кВт, обеспечивающего стабильную работу ленточного станка в различных скоростных режимах.

Две скорости движения полотна 40 и 80 м/мин позволяет пилить как трудно обрабатываемые, в т.ч. высоколегированные стали, так и легко обрабатываемые цветные сплавы, в т.ч. различные марки алюминия и получить самое высокое качество и производительность.

Модель MBS-1012DAP имеет регулируемую направляющую для регулировки прохода ленточного полотна в зависимости от формы заготовки и ее диаметра. Направляющие блоки осуществляют позиционирование полотна непосредственно под прямым углом к поверхности обрабатываемой заготовки. Максимальная стойкость ленточного полотна обеспечивается подачей СОЖ в зону резания.

Вес станка в полном снаряжении составляет 355 кг.

Особенности:

- Конструкция европейского типа с поворотной пильной рамой
- Промышленная пила с гидро-разгрузкой и ручным подъемом пильной рамы
- 2 скорости движения ленточного полотна для пиления черных, цветных и легированных металлов
- Мощный асинхронный двигатель с надежным редуктором, передающим высокий крутящий момент, для промышленной эксплуатации и режимом работы 24/7
- Поворотная пильная рама в обе стороны с широким диапазоном поворота от -45° до $+60^{\circ}$ позволяет увеличить количество возможных вариантов обработки при производстве различных металлоконструкций. Для осуществления легкого поворота рама установлена на упорный подшипник
- Регулируемая направляющая с твердосплавными блоками для стабильной перпендикулярной резки заготовок различного сечения и увеличения ресурса ленточного полотна
- Удобный тензометр для оптимального натяжения полотна с датчиком аварийной остановки при обрыве
- Центральная панель управления размещена спереди станка
- Ручные тиски с широкими рифлеными губками для быстрого и надежного зажима заготовки. Тиски легко перемещаются параллельно заготовке и дают возможность пилить под разными углами.
- Входной опорный ролик облегчает установку тяжелой заготовки
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Кордщетка для очистки ленточного полотна от стружки
- Встроенная система подачи СОЖ через направляющие блоки

Комплект поставки:

- Биметаллическое ленточное полотно
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Ручные тиски
- Закрытая подставка с системой СОЖ



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.04.2026 10:28 · KRATONSHOP.RU