

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-1018B

Артикул: 17438



#### Характеристики

Напряжение  
питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр  
заготовки 254

Макс. размер  
профиля 457x127

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **260 983 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Размер полотна	3280x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	29, 50, 73, 95 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	254/150
Максимальный профиль 0°/45°, мм	457x127/150x190
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В
Мощность	1,5 кВт

Габариты в упаковке, мм	1820x830x1160
Вес, брутто/нетто	392/310 кг

**Metal Master BSM-1018B** – предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Качественное оборудование – это незаменимый атрибут любого производства, ведь благодаря надёжной техники вы сможете создавать металлические изделия, соответствующие установленным параметрам, то есть без каких-либо дефектов. Если требуется выполнение такой операции, как распил габаритных и малогабаритных металлических заготовок, то обратите внимание на такую технику, как ручной ленточнопильный станок Metal Master BSM-1018B. Его наличие позволяет осуществлять раскрой с минимальными потерями материала (опилки). Гарантия эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также других материалов, которые обладают цельковым, полым и профильным сечением. Полученные на выходе изделия будут обладать впечатляющим качеством реза без каких-либо дефектов.

#### **Максимальная функциональность:**

- На станках с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъём рамы осуществляется оператором вручную.
- Станок Metal Master BSM-1018B разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 254мм.
- В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок имеет поворот губок тисков, для пиления под углом необходимо изменять угол установки тисков. Высота полотна 27мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки. Расстояние от пола до тисков составляет 580 мм.
- Мобильность станков позволяет использовать их на производстве непосредственно там, где это необходимо. Станки находят широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива (4 режима скорости).

#### **Metal Master BSM-1018B реализует все преимущества ленточнопильных станков:**

- Возможность поворота 0°...+45°
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Скорость вращения пилы фиксированная 26,50, 73, 95 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ

#### **В стандартную комплектацию станка входят:**

- Система подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор
- Биметаллическое ленточное полотно
- Инструкция



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.01.2026 21:02 · KRATONSHOP.RU