

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-1018T

Артикул: 20489



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 260

Макс. размер профиля 430x260

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **404 169 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение (В) 380

Мощность двигателя (кВт) 1,5

Скорость реза (м/мин) 24/52/78/109

Размеры ленточного полотна (мм) 3660x27x0,9

Максимальный диаметр 0°/45°/-45°/60°, мм 260/260/260/155

Максимальный профиль 0°/45°/-45°/60°, мм 260x430/260x130/300x200/125x125

Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм) 2120x1080x1220

Вес (брутто/нетто) (кг) 520/466

Metal Master BSM-1018T – предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Качественное оборудование – это незаменимый атрибут любого производства, ведь благодаря надёжной техники вы сможете создавать металлические изделия, соответствующие установленным параметрам, то есть без каких-либо дефектов. Если требуется выполнение такой операции, как распил габаритных и малогабаритных металлических заготовок, то обратите внимание на такую технику, как ручной ленточнопильный станок Metal Master BSM-1018T. Его наличие позволяет осуществлять раскрой с минимальными потерями материала (опилки). Гарантия эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также других материалов, которые обладают цельковым, полым и профильным сечением. Полученные на выходе изделия будут обладать впечатляющим качеством реза без каких-либо дефектов.

Данная техника обладает хорошей функциональностью, значительной жёсткостью и превосходной виброустойчивостью (станку не страшны даже значительные эксплуатационные нагрузки на протяжении длительного времени). Наличие современного высокотехнологичного ленточнопильного станка на вашем производстве позволяет значительно увеличить эффективность вашего предприятия. Если выполнять сравнение с круглопильными станками, то ленточнопильные обладают рядом преимуществ и способны более качественно справляться с распилом металлических заготовок.

Если собрались купить ручной ленточнопильный станок Metal Master BSM-1018T, то следует учитывать главное преимущество рассматриваемой техники, а именно существенное снижение производственной потери материала. Толщина полотна у рассматриваемого станка значительно меньше, чем у круглой или рамной пилы. Устройство позволяет быстро и качественно выполнять распил заготовок большого диаметра. Благодаря вариантам скорости резания вы можете осуществлять учёт формы и дефектов материала, что положительно влияет на качество распилки обрабатываемых заготовок.

Максимальная функциональность:

- На станках с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъём рамы осуществляется оператором вручную.
- Станок Metal Master BSM-1018T разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 260мм.
- В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок имеет поворотную раму для резки под углом. Высота полотна 27мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки. Станки находят широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива (4 режима скорости).
- Metal Master BSM-1018T реализует все преимущества ленточнопильных станков:

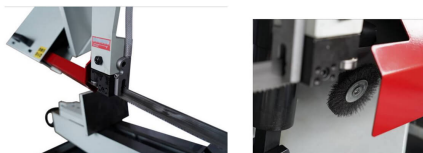
- Возможность поворота 90°/60°/+45°/-45°
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Скорость вращения пилы фиксированная 24/52/78/109 м/мин;
- Ручное натяжение ленты;
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ.



На верхней части пильной рамы установлен пульт управления, с помощью которого осуществляются: включение подачи СОЖ, переключение скоростей опускания пильной рамы, запуск вращения ленточного полотна. Также, на пульте оператора расположена кнопка аварийного выключения.



Натяжение пильного полотна осуществляется маховиком, который позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



Станок имеет систему подачи СОЖ, которая включается с помощью переключателя на панели управления и подается через кран в две точки непосредственно в зону резания.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены по два подшипника. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



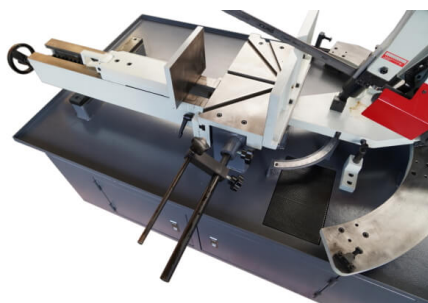
Пильная рама поднимается вручную и опускается за счет гидроразгрузки.



Станок оснащен быстрозажимными тисками которые надежно фиксируют заготовку.



Специальная кордщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



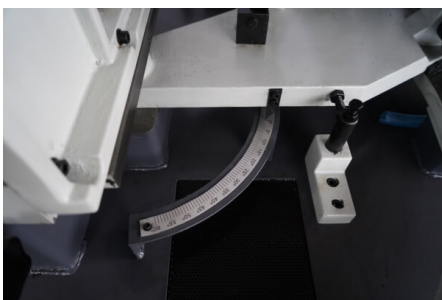
Регулировка скорости вращения полотна осуществляется с помощью перекидывания ремней в блоке ременных шкивов. Станок имеет 4 скорости вращения полотна: 24/52/78/109 м/мин.



Станок оснащён мощным и надёжным двигателем, мощностью 1,5 кВт



При открытии кожуха правого или левого шкива станок автоматически отключается благодаря защитному концевому выключателю.



Удобная и понятная шкала позволяет выставить требуемый угол поворота пильной рамы в диапазоне от -45° до 60° , что значительно расширяет функционал станка.



Подвижная губка тисков может быть оперативно сдвинута по направляющим, что позволяет выполнять резку заготовки под «отрицательным углом»

В стандартную комплектацию станка входят:

- Система подвода СОЖ;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Инструкция.



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 22:12 · KRATONSHOP.RU