

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-115

Артикул: 18539



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.37 кВт

Макс. диаметр заготовки 100

Макс. размер профиля 100x150

Тип станка ручной

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **39 447 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

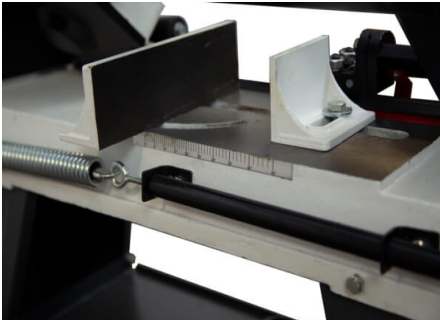
Питание	220 В
Мощность двигателя	370 Вт
Скорость резания 3 скорости	20, 29, 50 м/мин
Размеры ленточного полотна	1638x12,7x0,6 мм
Максимальный диаметр резки 0°/45°	100/75 мм
Макс.размер разрезаемого материала 0°/45°	100x150/100x75
Размеры станка (Д хШх В)	940x330x965 мм
Вес (/нетто)	61 кг

**Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-115** - предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

**Особенности:**

- На ручных ленточнопильных станках, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы) осуществляется оператором вручную.
- Предназначен для резки деталей, максимальный размер составляет 100 x 150мм.
- Подъём пильной рамы, зажим заготовки и процесс пиления осуществляется оператором вручную, пильную раму возможно установить вертикально для резки в вертикальном положении.
- Режущий инструмент – бесконечная сварная ленточная пила, размером 1638x12,7x0,6 мм.
- Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, за счет вращения маховика, подача заготовки – также вручную.
- Станок предназначен для обработки небольшого количества металла, данная модель находит широкое применение в бытовом использовании, штучном производстве, а также на стройплощадках и в мастерских.

Невысокая стоимость и отличные технические характеристики делают эти машины популярными у различных категорий потребителей.



Наличие поворотных тисков дают возможность резания заготовки под углом 90/45 градусов.



Привод движения ленточного полотна рассчитан на три скорости резания, которые составляют соответственно 20, 29, 50 м\мин. Осуществляйте подбор требуемого режима исходя из ряда факторов: геометрии обрабатываемого изделия; материала, из которого оно было создано.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



Кнопка выключения станка так же используется как концевой выключатель



Полотно натягивается вручную, с помощью динамометрического винта.



Легкость подъема рамы обеспечена за счет компенсирующей пружины



Регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива



На станке реализован подъем рамы на 90 градусов для установки вспомогательного столика для фигурной резки

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Инструкция
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.04.2026 10:12 · KRATONSHOP.RU