

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-170 380V

Артикул: 22723



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 0.9 кВт

Макс. диаметр
заготовки 170

Макс. размер
профиля 140x210

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **119 577 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	0,55/0,9
Скорость реза, м/мин	40/80
Размеры ленточного полотна, мм	2110x20x0,9
Резание заготовки под углом, град	90°/60°/45°
Высота от пола до плоскости тисков, мм	970
Максимальный диаметр 0°/45°/60	170/120/70 мм
Максимальный профиль 0°/45°/60	210x140/130x110/70x60 мм

Максимальный квадрат 0°/45°/60	140x140/110x110/60x60 мм
Размеры станка (Д?Ш?В), мм	1230x720x1470
Размеры станка в упаковке 1 (ДxШxВ), мм	1260x540x900
Размеры станка в упаковке 2 (ДxШxВ), мм	750x560x150
Масса станка (брутто/нетто), кг	200/162

Ленточнопильный станок **Metal Master BSM-170 380V** предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с полнотелым, полым и профильным сечением.

- Особенностью ленточнопильного станка Metal Master BSM-170 380V является, то что органы управления вынесены на отдельную панель.
- Станок Metal Master BSM-170 380V имеет возможность поворота пильной рамы на угол 60/45°.
- Натяжение ленточнопильного полотна осуществляется рукояткой с тензометром, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез, и продлить срок службы полотна.
- Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.
- Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет механизма гидроразгрузки. Скорость опускания регулируется специальным дросселем, расположенным на гидроцилиндре.
- Легкость подъема рамы обеспечена за счет компенсирующей пружины.
- Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.
- За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируются.
- Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.
- Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции.
- Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.

Максимальная функциональность:

- Ленточнопильный станок Metal Master BSM-170 380V позволяет распиливать заготовки диаметром до 170 мм;
- Станок Metal Master BSM-170 380V с возможностью поворота пильной рамы пилы 60°, предназначен для распиливания заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – кольцевое сварное ленточнопильное полотно, размером 2110?20?0,9 мм;
- Рабочая подача пильной рамы осуществляется регулируемым гидравлическим механизмом. Это позволяет точно подобрать режим обработки;
- Данная модель оснащена стационарными тисками с механизмом быстрой фиксации, для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется вручную, вращением маховика и поворотом рычага механизма быстрой фиксации, подача заготовки - также вручную;

- Основание станка изготовлено из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые неизбежно возникают в процессе работы ленточной пилы;
- Направляющие полотна имеют возможность регулирования положения в зависимости от ширины заготовки;
- Привод полотна осуществляется мотор-редуктором с асинхронным двухскоростным двигателем мощностью 0,55/0,9 кВт. Он позволяет реализовать две скорости резания 40 м/мин (для резки металлопроката различного типоразмера) и 80 м/мин (для резки пластмасс, тонкостенных металлических профилей и т.д.);
- Необходимое охлаждение и смазку полотна обеспечивает система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ);
- Высокое качество реза и длительный срок службы;
- Максимальная функциональность станка в своем классе.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации на русском языке.



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 10.01.2026 00:35 · KRATONSHOP.RU