

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-170E

Артикул: 18570



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	0.95 кВт
Макс. диаметр заготовки	170
Макс. размер профиля	170x210
Тип станка	с гидроразгрузкой
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: **127 387 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	950 Ватт
Питание	380 В
Скорость движения пильной ленты	32,5/65 м/мин
Максимальный диаметр резки 0°/45°/60°	170/130/70 мм
Макс.размер разрезаемого материала 0°/45°/60°	110x210/110x110/60x60
Размер полотна	2110x20x0,9 мм
Габариты	1150x560x930 мм
Масса, брутто/нетто	168/141 кг

Metal Master BSM-170 – предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с полнотелым, полым и профильным сечением.

Максимальная функциональность:

- Станок MetalMasterBSM-170 позволяет распиливать заготовки диаметром до 170 мм.
- Станок с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – кольцевое сварное ленточное полотно, размером 2110 x 20 x 0,9 мм.
- Рабочая подача пильной рамы осуществляется регулируемым гидравлическим механизмом. Это позволяет точно подобрать режим обработки.
- Данная модель оснащена стационарными тисками с механизмом быстрой фиксации, для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется вручную, вращением маховика и поворотом рычага механизма быстрой фиксации, подача заготовки – также вручную.
- Основание станка изготовлено из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые неизбежно возникают в процессе работы ленточной пилы.
- Направляющие полотна имеют возможность регулирования положения в зависимости от ширины заготовки.
- Привод полотна осуществляется мотор-редуктором с асинхронным двухскоростным двигателем мощностью 0,95 КВт. Он позволяет реализовать две скорости резания 32,5 м/мин (для резки металлопроката различного типоразмера) и 65 м/мин (для резки пластмасс, тонкостенных металлических профилей и т.д.).
- Необходимое охлаждение и смазку полотна обеспечивает система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).
- Высокое качество реза и длительный срок службы
- Максимальная функциональность станка в своем классе

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации.



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.01.2026 19:26 · KRATONSHOP.RU