

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

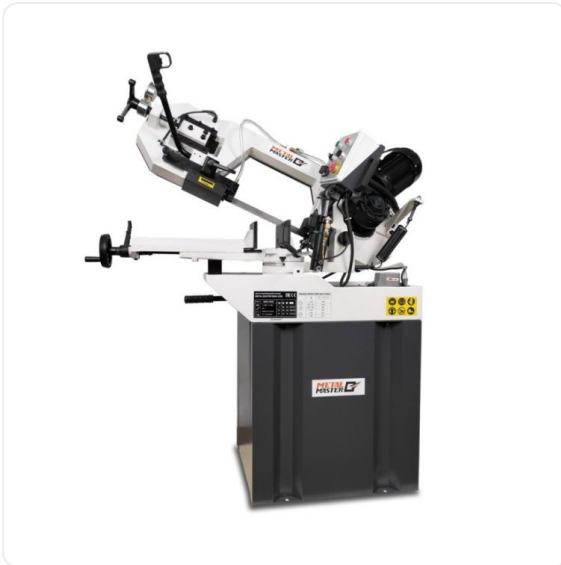
р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-220E

Артикул: 18571



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 220

Макс. размер профиля 260x140

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **165 388 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	1500/1100 Ватт
Питание	380 В
Скорость движения пильной ленты	37,5/75 м/мин
Максимальный диаметр резки 0°/45°/60°	220/160/100 мм
Макс.размер разрезаемого материала 0°/45°/60°	260x140/160x140/120x100
Размер полотна	2450x27x0,9 мм
Габариты в упаковке	1150x560x930 мм
Масса, брутто/нетто	235/195 кг

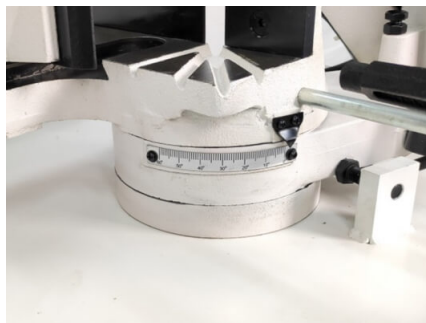
Metal Master BSM-220E – предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с полнотелым, полым и профильным сечением.

Максимальная функциональность:

- Станок MetalMasterBSM-220E позволяет распиливать заготовки диаметром до 220 мм.
- Станок с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – кольцевое сварное ленточное полотно, размером 2450x27x0,9мм.
- Рабочая подача пильной рамы осуществляется регулируемым гидравлическим механизмом. Это позволяет точно подобрать режим обработки.
- Данная модель оснащена стационарными тисками с механизмом быстрой фиксации, для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется вручную, вращением маховика и поворотом рычага механизма быстрой фиксации, подача заготовки – также вручную.
- Основание станка изготовлено из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые неизбежно возникают в процессе работы ленточной пилы.
- Направляющие полотна имеют возможность регулирования положения в зависимости от ширины заготовки.
- Привод полотна осуществляется мотор-редуктором с асинхронным двухскоростным двигателем мощностью 1.5 / 1.1 кВт. Он позволяет реализовать две скорости резания 37,5 м/мин (для резки металлопроката различного типоразмера) и 75 м/мин (для резки пластмасс, тонкостенных металлических профилей и т.д.).
- Необходимое охлаждение и смазку полотна обеспечивает система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).
- Высокое качество реза и длительный срок службы



Особенностью станка BSM-220E является, то что органы управления вынесены на отдельную панель.



Metal Master BSM-220E имеет возможность поворота пильной рамы на угол 60, 45 градусов.



Натяжение пилы осуществляется рукояткой с тензометром, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.



Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет механизма гидроразгрузки. Скорость опускания регулируется дросселем, расположенным на гидроцилиндре.



Легкость подъема рамы обеспечена за счет компенсирующей пружины.



Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируются.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции.

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Руководство по эксплуатации



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 22:26 · KRATONSHOP.RU