

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-240

Артикул: 17734



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 240

Макс. размер профиля 310x210

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **212 903 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ



Мощность 1500 Ватт

Питание 380 В

Скорость движения пильной ленты 36/72 м/мин

Максимальный диаметр резки 0°/45°/60° 240/150/120 мм

Макс.размер разрезаемого материала 0°/45°/60° 310x210/170x90/120x95

Размер полотна	2720x27x0,9 мм
Габариты	1820x1220x1880 мм
Масса, брутто/нетто	380/330 кг

**Metal Master bsm 240** – предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

#### **Особенности:**

- Станок Metal Master bsm 240 позволяет распиливать заготовки диаметром до 240 мм
- Станок с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – сварное ленточное полотно размером 2720x27x0.9 мм
- Рабочая подача пильной рамы, которая осуществляется регулируемым гидравлическим механизмом. Это позволяет точно подобрать режим обработки
- Данная модель оснащена стационарными тисками с механизмом быстрой фиксации, для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется вручную, вращением маховика и поворотом рычага механизма быстрой фиксации, подача заготовки – также вручную
- Основание станка изготовлено из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые неизбежно возникают в процессе работы ленточной пилы
- Направляющие имеют возможность регулирования положения в зависимости от ширины заготовки
- Привод полотна осуществляется мотор-редуктором с асинхронным двухскоростным двигателем мощностью 1,5 кВт. Он позволяет реализовать две скорости резания 36 м/мин (для резки металлопроката различного типоразмера) и 72 м/мин (для резки пластмасс, тонкостенных металлических профилей и т.д.)
- Необходимое охлаждение и смазку полотна обеспечивает система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Высокое качество реза и длительный срок службы
- Максимальная функциональность станка в своем классе

#### **Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.04.2026 10:13 · KRATONSHOP.RU