

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-250

Артикул: 18568



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 245

Макс. размер профиля 320x195

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **245 665 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ



Мощность 1500/1100 Ватт

Питание 380 В

Скорость движения пильной ленты 37,5/75 м/мин

Максимальный диаметр резки 0°/45°/60°/-45° 245/190/130/190 мм

Макс.размер разре материала 0°/45°/60°/-45° 320x195/180x140/130x125/200x140

Размер полотна 2680x27x0,9 мм

Габариты	1600x805x955 мм
Масса, брутто/нетто	384/304 кг

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-250 – предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с полнотелым, полым и профильным сечением.

Максимальная функциональность:

- Станок Metal Master BSM-250 позволяет распиливать заготовки диаметром до 245 мм.
- Станок с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до ±60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – сварное ленточное полотно размером 2680 x 27 x 0,99 мм.
- Рабочая подача пильной рамы, которая осуществляется регулируемым гидравлическим механизмом. Это позволяет точно подобрать режим обработки.
- Данная модель оснащена стационарными тисками с механизмом быстрой фиксации, для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется вручную, вращением маховика и поворотом рычага механизма быстрой фиксации, подача заготовки – также вручную.
- Основание станка изготовлено из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые неизбежно возникают в процессе работы ленточной пилы.
- Направляющие имеют возможность регулирования положения в зависимости от ширины заготовки.
- Привод полотна осуществляется мотор-редуктором с асинхронным двухскоростным двигателем мощностью 1,5/1,1 кВт. Он позволяет реализовать две скорости резания 37,5 м/мин (для резки металлопроката различного типоразмера) и 75 м/мин (для резки пластмасс, тонкостенных металлических профилей и т.д.).
- Необходимое охлаждение и смазку полотна обеспечивает система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).
- Высокое качество реза и длительный срок службы
- Максимальная функциональность станка в своем классе

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Руководство по эксплуатации



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 10.01.2026 08:42 · KRATONSHOP.RU