

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-270G

Артикул: 22957



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	270
Макс. размер профиля	370x220
Тип станка	с гидроразгрузкой
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: **476 352 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность	1100/1500 Ватт
Питание	380 В
Скорость движения пильной ленты	34/68 м/мин
Максимальный диаметр резки 0°/45°/60°/-45°	270/240/160/210 мм
Макс.размер материала 0°/45°/60°/-45°	370x220/240x200/200x140/220x200
Высота рабочего стола	900 мм
Размер полотна	3160x27x0,9 мм
Габариты в упаковке	1770x765x1120 мм

Масса, брутто/нетто

418/468 кг

Ленточнопильный станок **Metal Master BSM-270G** предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с целиковым, полым и профильным сечением. Конструктивное устройство станка классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная тумба, а в качестве режущего модуля – пильная рама.

Непосредственно процесс резки осуществляется ленточнопильным полотном, которое сварено в кольцо и установлено на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка) позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

#### **Максимальная функциональность:**

- Ленточнопильный станок Metal Master BSM-270G позволяет распиливать заготовки диаметром до 270 мм.
- Станок с возможностью поворота корпуса пилы от  $-45^\circ$  до  $\pm 60^\circ$ , предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – сварное ленточнопильное полотно размером 3160x27x0,9 мм.
- Рабочая подача пильной рамы, которая осуществляется регулируемым гидравлическим механизмом. Это позволяет точно подобрать режим обработки.
- Данная модель оснащена стационарными тисками с механизмом быстрой фиксации, для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется вручную, вращением маховика и поворотом рычага механизма быстрой фиксации, подача заготовки – также вручную.
- Основание станка изготовлено из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые неизбежно возникают в процессе работы ленточной пилы.
- Направляющие имеют возможность регулирования положения в зависимости от ширины заготовки.
- Привод полотна осуществляется мотор-редуктором с асинхронным двухскоростным двигателем мощностью 1,5 кВт. Он позволяет реализовать две скорости резания 34 м/мин (для резки металлопроката различного типоразмера) и 68 м/мин (для резки пластмасс, тонкостенных металлических профилей и т.д.).
- Необходимое охлаждение и смазку полотна обеспечивает система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).
- Высокое качество реза и длительный срок службы.
- Максимальная функциональность станка в своем классе.

#### **В стандартную комплектацию станка входят:**

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)