

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-712K B20 380V

Артикул: 19527



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 0.75 кВт

Макс. диаметр заготовки 180

Макс. размер профиля 300x180

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **108 955 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2360x20x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	34, 41, 59, 98 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°	180/110 мм
Максимальный профиль 0°/45°	300x180/110x170 мм
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	1 фазы 380 В
Мощность	0,75 кВт

Габариты станка	1260x460x108 мм
Вес, брутто/нетто	175/145 кг

Ленточнопильный станок **Metal Master BSM-712K B20 380V** предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Описание станка:

- Станина станка представляет жесткую и прочную конструкцию, сваренную из стального листа;
- Рабочий стол и пильная рама отлиты из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые возникают в процессе работы ленточной пилы.



Станок Metal Master BSM-712K B20 380V имеет 4 скорости вращения ленточного полотна: 34/41/59/98 м/мин. Скорость меняется перекидыванием ремней.



Ленточнопильный станок Metal Master BSM-712K B20 380V имеет возможность поворота тисков на угол 45°.



Полотно натягивается вручную с помощью винта-рукоятки.



Мощность двигателя составляет 0,75 кВт.



Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет гидроразгрузки. Скорость опускания регулируется с помощью вентиля, расположенного на гидроцилиндре.



Легкость подъема рамы обеспечена за счет компенсирующей пружины.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируются.



Специальная корщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



Станок оснащен концевым выключателем, с помощью которого происходит выключение станка по окончании реза.



Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.

Максимальная функциональность:

- Для получения наклонных разрезов используются поворотные губки тисков (поворот на угол до 45°);
- Быстрозажимные тиски обеспечивают надежную фиксацию заготовки;
- Специальные колеса позволяют с легкостью перемещать ленточную пилу по производственному участку;
- Станок оборудован гидроцилиндрами подачи, которые позволяют подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от толщины заготовки;
- Привод движения ленточнопильного полотна позволяет реализовать четыре скорости резания 34/41/59/98 м/мин, что обеспечивает возможность подбора требуемого режима обработки в зависимости от геометрии обрабатываемой заготовки и материала из которого она изготовлена;
- На станке установлена система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

В стандартную комплектацию станка входят:

- Система подвода СОЖ;
- Регулируемый концевой упор;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

Сформировано 29.04.2026 15:44 · KRATONSHOP.RU