

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-712N B20 220V

Артикул: 17971



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Макс. диаметр заготовки	180
Макс. размер профиля	300x180
Тип станка	с гидроразгрузкой
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°-45°

Цена без учета доставки: **103 358 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2360x20x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	22, 33, 45, 65 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°	180/130 мм
Максимальный профиль 0°/45°	300x180/110x180 мм
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	1 фазы 220 В
Мощность	1,1 кВт

Габариты станка	1900x750x1500 мм
Вес, брутто/нетто	148/124 кг

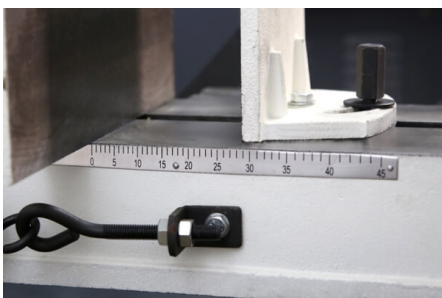
Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-712N B20 - предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Особенности:

- Для получения наклонных разрезов используются поворотные губки тисков (поворот на угол до 45 град.)
- Быстрозажимные тиски обеспечивают надежную фиксацию заготовки
- Специальные колеса позволяют с легкостью перемещать ленточную пилу по производственному участку
- Станок оборудован гидроцилиндрами подачи, которые позволяют подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от толщины заготовки
- Привод движения ленточнопильного полотна позволяет реализовать четыре скорости резания 22, 33, 45, 65 м/мин, что обеспечивает возможность подбора требуемого режима обработки в зависимости от геометрии обрабатываемой заготовки и материала из которого она изготовлена
- На станке установлена система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ)



Metal Master BSM-712N B20 220V имеет 4 скорости вращения ленточного полотна: 22/33/45/65 м/мин. Скорость меняется перекидыванием ремней.



Metal Master BSM-712N имеет возможность поворота тисков на угол 45 градусов.



Полотно натягивается вручную.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.



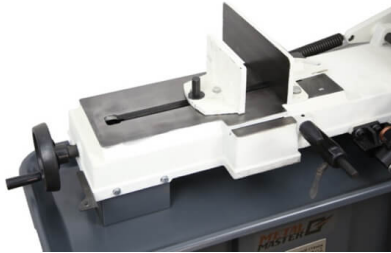
Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет гидроразгрузки. Скорость опускания регулируется с помощью вентиля, расположенного на гидроцилиндре.



Легкость подъема рамы обеспечена за счет компенсирующей пружины



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируются



Специальная щетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы



Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок

- Тиски
- Ограничитель материала
- СОЖ
- Инструкция
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 18:09 · KRATONSHOP.RU