

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-712N

Артикул: 16656



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 0.75 кВт

Макс. диаметр заготовки 178

Макс. размер профиля 305x178

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **86 693 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2362x19x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	22, 34, 49, 64 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	178/127
Максимальный профиль 0°/45°, мм	305x178/125x120
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В
Мощность	0,75 кВт

Габариты, мм	1250x510x1140
Вес, брутто/нетто	180/140 кг

Metal Master BSM-712N – предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

- Станина станка представляет жесткую и прочную конструкцию, сваренную из стального листа;
- Рабочий стол и пильная рама отлиты из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые возникают в процессе работы ленточной пилы.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Система подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор
- Биметаллическое ленточное полотно
- Инструкция
- Упаковка

Максимальная функциональность:

- Для получения наклонных разрезов используются поворотные губки тисков (поворот на угол до 45 град.);
- Быстрозажимные тиски обеспечивают надежную фиксацию заготовки.
- Специальные колеса позволяют с легкостью перемещать ленточную пилу по производственному участку;
- Станок оборудован гидроцилиндрами подачи, которые позволяют подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от толщины заготовки;
- Привод движения ленточнопильного полотна позволяет реализовать четыре скорости резания 22, 34, 49, 64 м/мин, что обеспечивает возможность подбора требуемого режима обработки в зависимости от геометрии обрабатываемой заготовки и материала из которого она изготовлена;
- На станке установлена система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 29.04.2026 14:54 · KRATONSHOP.RU