

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-812

Артикул: 17972



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 205

Макс. размер профиля 215x205

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **137 984 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Питание	380В~50 Гц
Мощность двигателя	1,1кВт
Мощность насоса системы охлаждения	25 Вт
Емкость бака СОЖ	10 л
Скорость полотна (плавная регулировка)	22/33/45/65 м/мин
Размеры ленточного полотна	2360 x 20 x 0,9 мм
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	205/150
Максимальный профиль 0°/45°, мм	215x205/100x200

Размеры станка (Д хШ х В)	1240x570x1140мм
Вес (брутто/нетто)	195/140 кг

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-812 - используют для распила деталей из стали, чугуна, сплавов, черных и цветных металлов под углом 90 и 45 градусов. Гидроцилиндры регулируют скорость опускания консоли в зависимости от толщины заготовки.

Основные преимущества рассматриваемого ленточнопильного станка:

- Устойчивость оборудования даже к значительным рабочим нагрузкам. Конструкция станка выполнена чугуна высокой прочности. Опасения по поводу негативного воздействия вибраций останутся в прошлом
- Качество распила на высоте. Наличие такого прибора, как тензометр позволяет оператору определить силу натяжения полотна и отрегулировать её, когда это потребуется. На выходе ровный рез
- Рабочая оснастка прослужит долгое время. Система СОЖ делает возможным постоянное охлаждение зоны резания
- Специальные тиски обеспечивают устойчивую фиксацию заготовки. Деталь в процессе её раскроя не будет смещена в сторону
- Автоматическое выключение полотна после окончания процесса резания – обеспечивает настраиваемый концевой выключатель.
- Оборудована колесами для оперативного перемещения по цеху



Metal Master BSM-812 работает в трех диапазонах скоростей ленточного полотна: 22/33/45/65 м/мин. Скорость меняется перекидыванием ремней.



Metal Master BSM-812 имеет возможность поворота рамы на угол 45 градусов.



Полотно натягивается вручную.



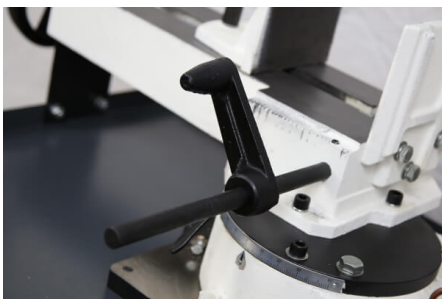
Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.



Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет гидроразгрузки. Скорость опускания регулируется с помощью вентиля, расположенного на гидроцилиндре.



Легкость подъема рамы обеспечена за счет компенсирующей пружины



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируются



Специальная щетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы



Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Система подвода СОЖ

- Регулируемый концевой упор
- Биметаллическое ленточное полотно
- Инструкция.



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 29.04.2026 14:58 · KRATONSHOP.RU