

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-912B

Артикул: 16953



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 229

Макс. размер профиля 305x178

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **179 949 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2655x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	26, 50, 73, 95 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	229/150
Максимальный профиль 0°/45°, мм	305x178/150x127
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В
Мощность	1,1 кВт

Габариты в упаковке	1540x590 x1150 мм
Вес, брутто/нетто	252/190 кг

**Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-912B** - предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

**Особенности:**

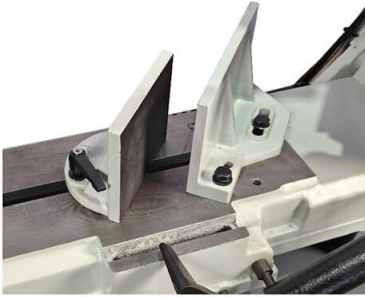
- Станина станка представляет жесткую и прочную конструкцию, сваренную из стального листа
- Рабочий стол и пильная рама отлиты из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые возникают в процессе работы ленточной пилы
- Для получения наклонных разрезов используются поворотные губки тисков (поворот на угол до 45 град.)
- Быстрозажимные тиски обеспечивают надежную фиксацию заготовки
- Специальные колеса позволяют с легкостью перемещать ленточную пилу по производственному участку
- Станок оборудован гидроцилиндрами подачи, которые позволяют подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от толщины заготовки
- Привод движения ленточнопильного полотна позволяет реализовать четыре скорости резания 26, 50, 73, 95 м/мин, что обеспечивает возможность подбора требуемого режима обработки в зависимости от геометрии обрабатываемой заготовки и материала из которого она изготовлена
- На станке установлена система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).



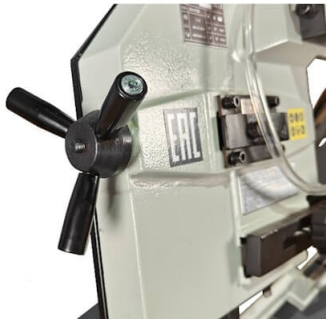
Станок оснащён мощным и надежным двигателем, мощностью 1,1 кВт.



Станок Metal Master BSM-912B имеет 4 скорости вращения ленточного полотна: 26/50/73/95 м/мин. Скорость меняется перекидыванием ремней.



Ленточнопильный станок Metal Master BSM-912B имеет возможность поворота тисков на угол 45 градусов.



Винт натяжения полотна позволяет контролировать правильное натяжение для обеспечения стабильного реза и продления срока службы самого полотна.



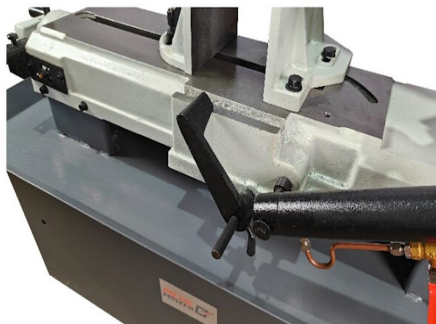
Перпендикулярность пильного полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.



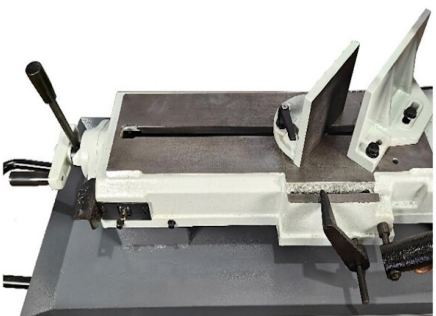
Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет гидроразгрузки. Скорость опускания регулируется с помощью вентиля, расположенного на гидроцилиндре.



Легкость подъема рамы обеспечена за счет компенсирующей пружины.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируются.



Специальная кордщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



Станок оснащен системой подачи СОЖ через кран в две точки: непосредственно в зону резания и на кордщетку для очистки от металлической стружки.



Емкость для подачи СОЖ удобно расположена и оснащена функцией отдельного регулирования расхода охлаждающей жидкости для каждой точки подачи.

**Комплект поставки:**

- Ленточнопильный станок
- Тиски
- Ограничитель материала
- СОЖ
- Инструкция

- Упаковка



### Ленточные полотна

Сформировано 29.04.2026 14:13 · KRATONSHOP.RU