

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetalTec BS 170 FH (220V)

Артикул: МК 293980

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

| | |
|-------------------------|-------------------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 0.9 кВт |
| Макс. диаметр заготовки | 170 |
| Макс. размер профиля | 210x140 |
| Тип станка | с гидроразгрузкой |
| Поворотная рама | Да |
| Угол реза | 0°-60° |

Цена без учета доставки: **153 160 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|-------------------------------------|------------------------|
| Размер полотна | 2105x20x0,9 мм |
| Тиски | механические (ручные) |
| Скорость ленты | 80 м/мин |
| Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм | 170/120/70 |
| Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм | 210x140/130x110/170x60 |
| Максимальный квадрат 0°/45°/60°, мм | 140x140/110x110/60x60 |
| Подача | гидравлический цилиндр |
| Питание | 1 фаза 220 В |

| | |
|---------------------|----------------|
| Мощность | 0,9 кВт |
| Габариты в упаковке | 800х600х400 мм |
| Вес нетто/брутто | 160/200 кг |

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 170 FH** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство ленточнопильных станков по металлу сходно: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

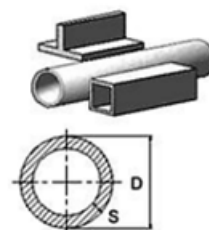
Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

Справочная информация:

Размер шага пилы для резки профиля и труб

| Стенка S, мм | Наружный диаметр D, мм | | | | | | | | | |
|--------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|
| | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 300 | 500 |
| 2 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 6/10 |
| 3 | 14 | 14 | 14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 5/8 |
| 4 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 4/6 |
| 5 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 |
| 6 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 3/4 |
| 8 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 3/4 |
| 10 | | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 3/4 | 3/4 |
| 12 | | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 3/4 | 3/4 | 3/4 |
| 15 | | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 3/4 | 2/3 | 2/3 |
| 20 | | | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 3/4 | 3/4 | 2/3 | 2/3 | 2/3 |
| 30 | | | | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 2/3 | 2/3 | 2/3 |
| 50 | | | | | | | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 |



Размер шага пилы для резки сплошного проката

| Постоянный шаг | | Переменный шаг | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Диаметр, мм | Зубьев на дюйм | Диаметр, мм | Зубьев на дюйм |
| до 10 | 14 | до 25 | 10/14 |
| 10 - 30 | 10 | 15 - 40 | 8/12 |
| 30 - 50 | 8 | 25 - 40 | 6/10 |
| 50 - 80 | 6 | 35 - 70 | 5/8 |
| 80 - 120 | 4 | 40 - 90 | 5/6 |
| 120 - 200 | 3 | 50 - 120 | 4/6 |
| 200 - 400 | 2 | 80 - 150 | 3/4 |
| 300 - 700 | 1,25 | 130 - 350 | 2/3 |
| > 600 | 0,75 | 150 - 450 | 1,5/2 |
| | | 200 - 600 | 1,1/1,6 |
| | | > 500 | 0,75/1,25 |

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок
- Пильное полотно
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.01.2026 11:18 · KRATONSHOP.RU