

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetalTec BS 170 FH (380V)

Артикул: МК 293988



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 0.9 кВт

Макс. диаметр заготовки 170

Макс. размер профиля 210x140

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **121 304 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна 2105x20x0,9 мм

Тиски механические (ручные)

Скорость ленты 40/80 м/мин

Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм 170/120/70

Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм 210x140/130x110/170x60

Максимальный квадрат 0°/45°/60°, мм 140x140/110x110/60x60

Подача гидравлический цилиндр

Питание 3 фазы 380 В

Мощность	0,9/0,55 кВт
Габариты в упаковке	800x600x400 мм
Вес нетто/брутто	160/200 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 170 FH** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство ленточнопильных станков по металлу сходно: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

Справочная информация:

Размер шкива для резки профилей и труб

Стенка B, мм	Материал профиля B, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	14	10/14	9/12	9/10
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	9/12	9/12	9/10	9/8
4	10/14	10/14	10/14	9/12	9/12	9/12	9/10	9/10	9/8	4/6
5	10/14	9/12	9/12	9/12	9/10	9/10	9/8	9/8	4/6	4/6
6	9/12	9/12	9/10	9/10	9/8	9/8	9/8	9/8	4/6	3/4
8	9/12	9/10	9/10	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	4/6	3/4
10	9/10	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	3/4	3/4
12	9/10	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	3/4	3/4
15	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	3/4	3/4
20	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	3/4	3/4
25	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	3/4	3/4
30	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	3/4	3/4
40	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	9/8	3/4	3/4



Размер шкива пилы для резки сплошного профиля

Диаметр, мм	Постоянный шаг		Переменный шаг	
	Шаг на зуб	Диаметр, мм	Шаг на зуб	Диаметр, мм
20-30	14	25-25	10/14	10/14
30-50	9	15-40	9/12	9/12
50-80	8	25-40	9/10	9/10
80-120	8	35-70	9/8	9/8
120-150	8	40-100	9/8	9/8
150-200	8	50-150	9/8	9/8
200-400	8	80-150	9/8	9/8
300-700	1,25	100-400	9/8	9/8
> 800	0,75	100-400	1,50	1,50
		200-600	1,50/1,5	1,50/1,5
		> 800	0,75/1,25	0,75/1,25

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок
- Пильное полотно
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 23:31 · KRATONSHOP.RU