

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу MetalТес BS 170 FHE (380 V)

Артикул: МК 297824

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 0.75 кВт

Макс. диаметр заготовки 170

Макс. размер профиля 210x140

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **141 776 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Размер полотна 2110x20x0,9 мм

Тиски механические (ручные)

Скорость ленты 32,5/65 м / мин

Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм 170/120/70

Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм 210x140/130x110/170x60

Максимальный квадрат 0°/45°/60°, мм 140x140/110x110/60x60

Подача гидравлический цилиндр

Питание 3 фазы 380 В

Мощность	0,75 кВт
Габариты, мм	1150x560x930
Вес нетто/брутто	141/168 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 170 FHE** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

Конструктивное устройство ленточнопильных станков по металлу сходно: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

### Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.



### Справочная информация:

Размер шкива пилы для резки профилей и труб

Сечение Ø, мм	Исходный диаметр Ø, мм											
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	360	500	560
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
4	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
5	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
6	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
8	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
10	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
12	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
15	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
20	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
30	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
50	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14

Размер шкива пилы для резки сплошного профиля

Диаметр, мм	Поскольный диаметр		Параметры шкива	
	Диаметр, мм	Зубцы на ролик	Диаметр, мм	Зубцы на ролик
20-30	20	10	20	10
30-50	30	15	30	15
50-80	50	20	50	20
80-120	80	30	80	30
120-200	120	40	120	40
200-400	200	60	200	60
400-700	400	100	400	100
> 800	800	150	800	150

**Комплект поставки:**

- Ленточнопильный станок
- Тензомер
- Пильное полотно
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 11.04.2026 11:35 · KRATONSHOP.RU