

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetalTec BS 180FH (220V)

Артикул: МК 293979



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.75 кВт

Макс. диаметр заготовки 180

Макс. размер профиля 300x180

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **104 154 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2360x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	34, 41, 59, 98 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	180/100
Максимальный профиль 0°/45°, мм	300x180/100x170
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	1 фаза 220 В
Мощность	750 Вт

Габариты 1260x460x1080 мм
 Вес нетто/брутто 147/175 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 180 FH** предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45° позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

Справочная информация:

Размер шкива пилы для резки профилей и труб

Сечение Ø, мм	Нормальный диаметр Ø, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	360
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
4	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
5	10/14	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
6	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
8	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
10	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
15	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
20	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
30	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
50	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12



Размер шкива пилы для резки сплошного проката

Диаметр, мм	Плоский стл		Диаметр, мм	Горизонтальный стл	
	Зубчат на роли	Зубчат на роли		Зубчат на роли	Зубчат на роли
Ø 10	11	11	Ø 20	Ø 12	Ø 12
10-30	11	11	15-40	Ø 12	Ø 12
30-50	11	11	25-60	Ø 12	Ø 12
50-80	11	11	35-70	Ø 12	Ø 12
80-120	11	11	40-80	Ø 12	Ø 12
120-200	11	11	50-120	Ø 12	Ø 12
200-400	11	11	60-160	Ø 12	Ø 12
300-700	1,25	1,25	100-300	Ø 12	Ø 12
> 800	Ø 12	Ø 12	100-600	1,1/1,5	1,1/1,5
			200-800	1,1/1,5	Ø 12/1,5

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок
- Автоматический выключатель
- Пильное полотно
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.04.2026 09:21 · KRATONSHOP.RU