

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу MetalTec BS 180FH (380V)

Артикул: МК 293987



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	0.75 кВт
Макс. диаметр заготовки	180
Макс. размер профиля	300x180
Тип станка	с гидроразгрузкой
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°-45°

Цена без учета доставки: **89 279 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2360x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	34, 41, 59, 98 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	180/100
Максимальный профиль 0°/45°, мм	300x180/100x170
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В
Мощность	750 Вт

Габариты 1260x460x1080 мм  
 Вес нетто/брутто 147/175 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 180 FH** предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

**Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:**

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45° позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

**Справочная информация:**

Размер шкива пилы для резки профилей и труб

Сечение Ø, мм	Нормальный диаметр Ø, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	250	300
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
4	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
5	10/14	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
6	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
8	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
10	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
15	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
20	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
25	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
30	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
40	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12
50	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 12



Размер шкива пилы для резки сплошного проката

Диаметр, мм	Плоский слай		Диаметр, мм	Горизонтальный слай	
	Зубчатый	на ролике		Зубчатый	на ролике
Ø 10	11	10	Ø 20	Ø 14	
10-30	11	10	15-40	Ø 12	
30-60	11	10	25-60	Ø 16	
60-80	11	10	35-70	Ø 8	
80-120	11	10	40-80	Ø 8	
120-200	11	10	50-120	Ø 8	
200-400	11	10	60-160	Ø 8	
300-700	1,25	1,25	100-300	Ø 8	
> 800	Ø 12	Ø 12	100-600	1,125	
			200-800	Ø 12,5	

**Комплект поставки:**

- Ленточнопильный станок
- Автоматический выключатель
- Пильное полотно
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ



## [Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 22:29 · KRATONSHOP.RU