

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу MetalTec BS 200 FH (220V)

Артикул: МК 452853



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 205

Макс. размер профиля 235 x 205

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **121 304 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| Размер полотна                      | 2360x20x0,9 мм         |
| Тиски                               | механические (ручные)  |
| Скорость ленты                      | 24, 41, 61, 82 м / мин |
| Максимальный диаметр 0°/45°/-45° мм | 205/135/80             |
| Максимальный профиль 0°/45°/-45° мм | 235x205/135x125/80x205 |
| Подача                              | гидравлический цилиндр |
| Питание                             | 1 фаза 220 В           |
| Мощность                            | 1100 Вт                |

Габариты рама/тумба

1230x650x820/580x550x260мм

Вес нетто/брутто

190/217 кг

**Ленточнопильный станок MetalTec BS 200 FH** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство ленточнопильных станков по металлу сходно: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

### Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки.
- Превосходное качество резки.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки.
- Возможность резки под разными углами от – 45° до +45°
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д.

### Справочная информация:

Размер шкива пилы для резки профилей и труб

| Страна, мм | Нормальный диаметр D, мм |       |       |       |       |       |      |       |       |      |
|------------|--------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|
|            | 20                       | 40    | 60    | 80    | 100   | 120   | 150  | 200   | 300   | 500  |
| 2          | 14                       | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    | 14   | 10/14 | 10/14 | 6/12 |
| 3          | 14                       | 14    | 14    | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 6/12 | 6/12  | 6/12  | 6/12 |
| 4          | 10/14                    | 10/14 | 10/14 | 6/12  | 6/12  | 6/12  | 6/10 | 6/10  | 5/8   | 4/8  |
| 5          | 10/14                    | 6/12  | 6/12  | 6/12  | 6/10  | 6/10  | 5/8  | 5/8   | 4/8   | 3/4  |
| 6          | 6/12                     | 6/12  | 6/10  | 6/10  | 5/8   | 5/8   | 5/8  | 5/8   | 4/8   | 3/4  |
| 8          | 6/12                     | 6/10  | 6/10  | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8  | 5/8   | 4/8   | 3/4  |
| 10         | 6/10                     | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 4/8   | 4/8  | 3/4   | 3/4   | 3/4  |
| 12         | 5/8                      | 5/8   | 5/8   | 4/8   | 4/8   | 4/8   | 3/4  | 3/4   | 3/4   | 3/4  |
| 15         | 5/8                      | 4/8   | 4/8   | 4/8   | 4/8   | 3/4   | 3/4  | 3/4   | 3/4   | 3/4  |
| 20         | 4/8                      | 4/8   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4  | 3/4   | 3/4   | 3/4  |
| 30         |                          |       |       |       |       |       |      |       |       |      |
| 50         |                          |       |       |       |       |       |      |       |       |      |



Размер шкива пилы для резки плоского профиля

| Диаметр, мм | Плоский шкив |                 | Параллельный шкив |                 |
|-------------|--------------|-----------------|-------------------|-----------------|
|             | Диаметр, мм  | Зубчатый радиус | Диаметр, мм       | Зубчатый радиус |
| 40-100      | 34           | 17              | 40                | 17              |
| 100-150     | 3            | 25-40           | 6/12              | 6/12            |
| 150-200     | 3            | 31-50           | 5/8               | 5/8             |
| 200-300     | 4            | 40-60           | 5/8               | 5/8             |
| 300-400     | 4            | 50-100          | 4/8               | 4/8             |
| 400-500     | 4            | 60-100          | 3/4               | 3/4             |
| 500-700     | 4            | 100-150         | 3/4               | 3/4             |
| 700-800     | 4            | 100-150         | 1.5/2             | 1.5/2           |
| > 800       | 0.75         | 100-400         | 3/8-4/8           | 0.75/1.25       |

### Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Тумба станка
- Пильное полотно
- Упор для серийной резки
- Инструкция по эксплуатации



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 23:31 · KRATONSHOP.RU